



Casa da Elevatória

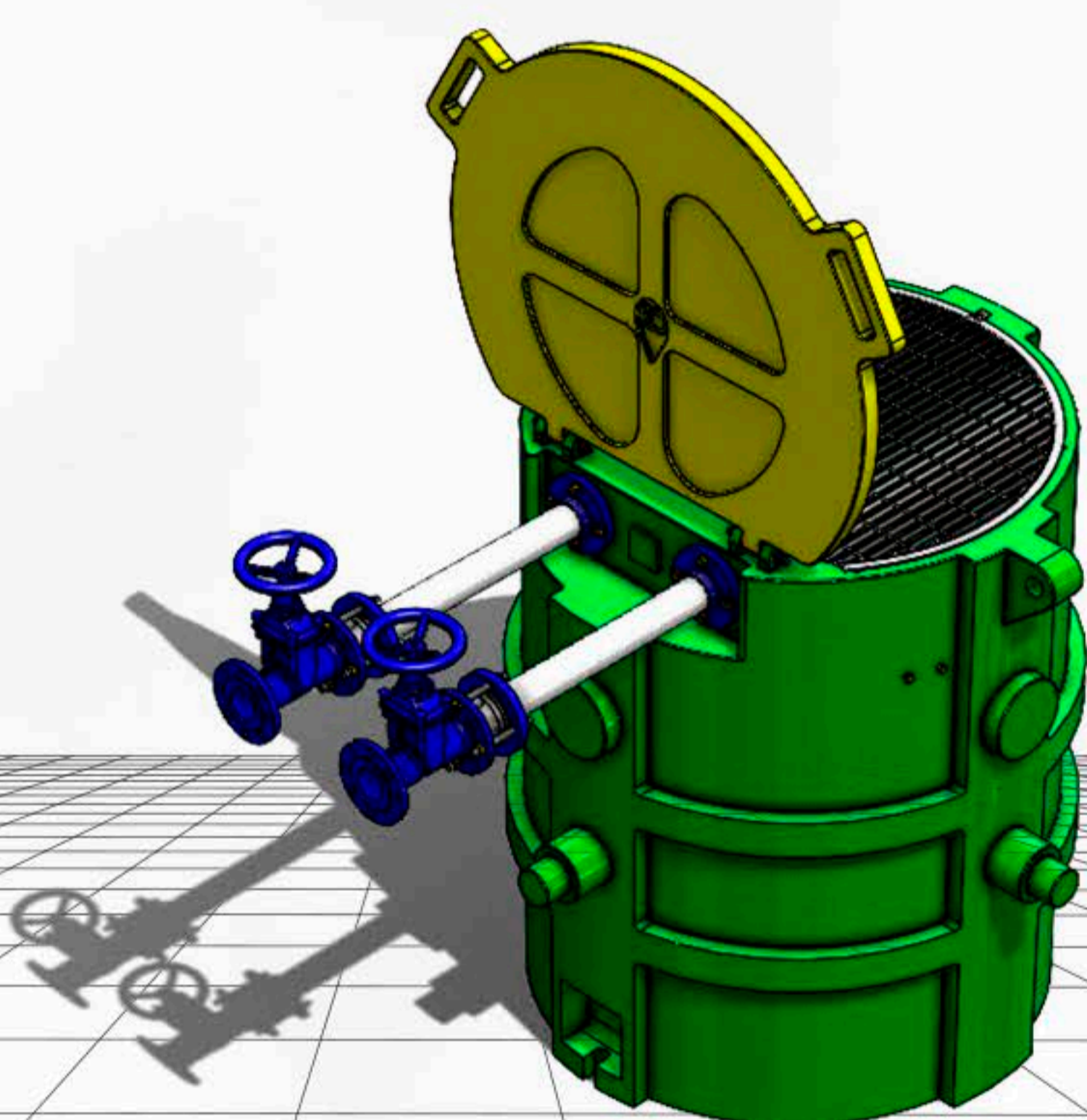


# ESTAÇÃO ELEVATÓRIA DE ESGOTO COMPACTA

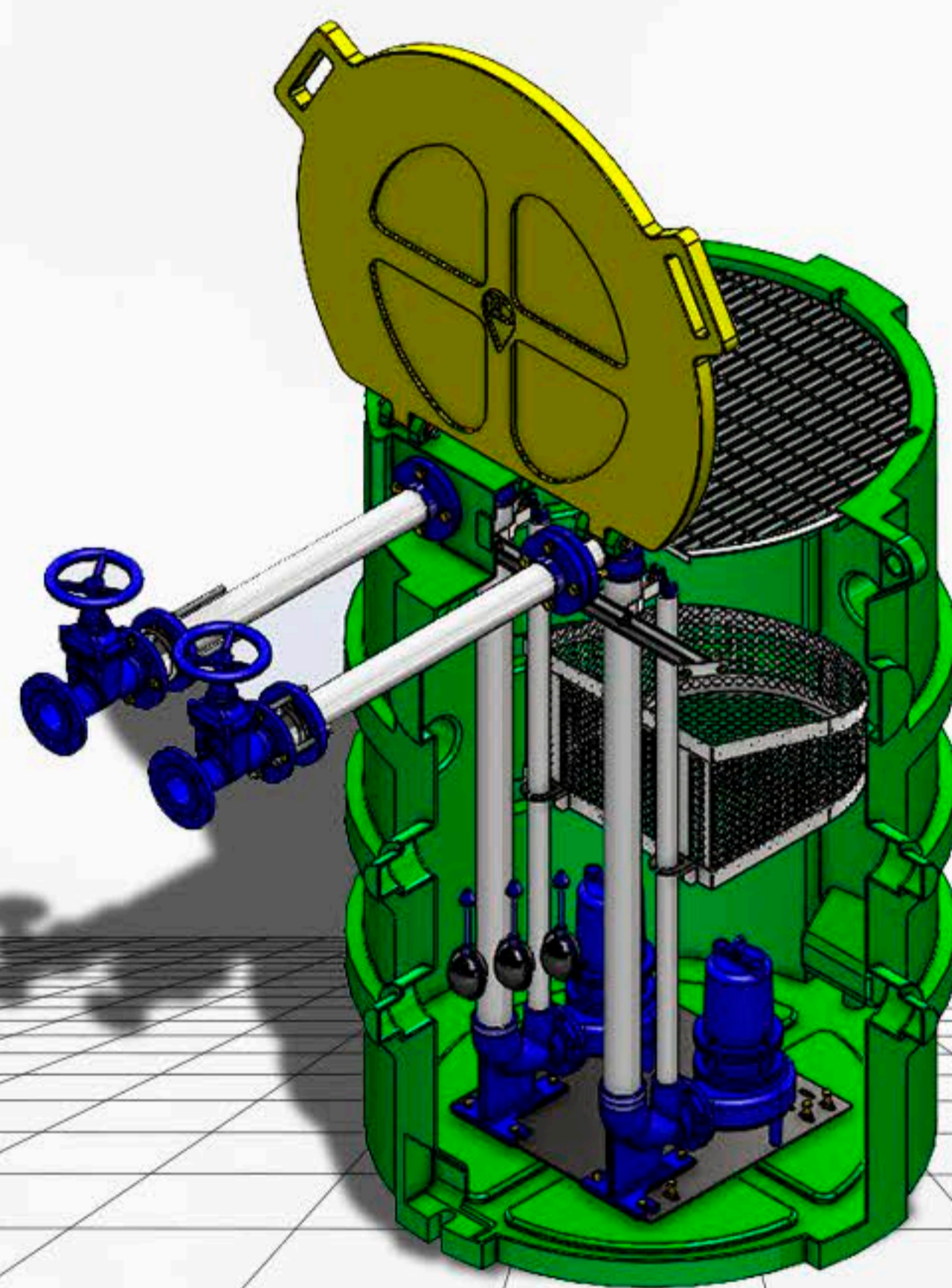
## LINHA VERSATI E LINHA MASTER

A escolha incontestável para **qualidade e eficiência**

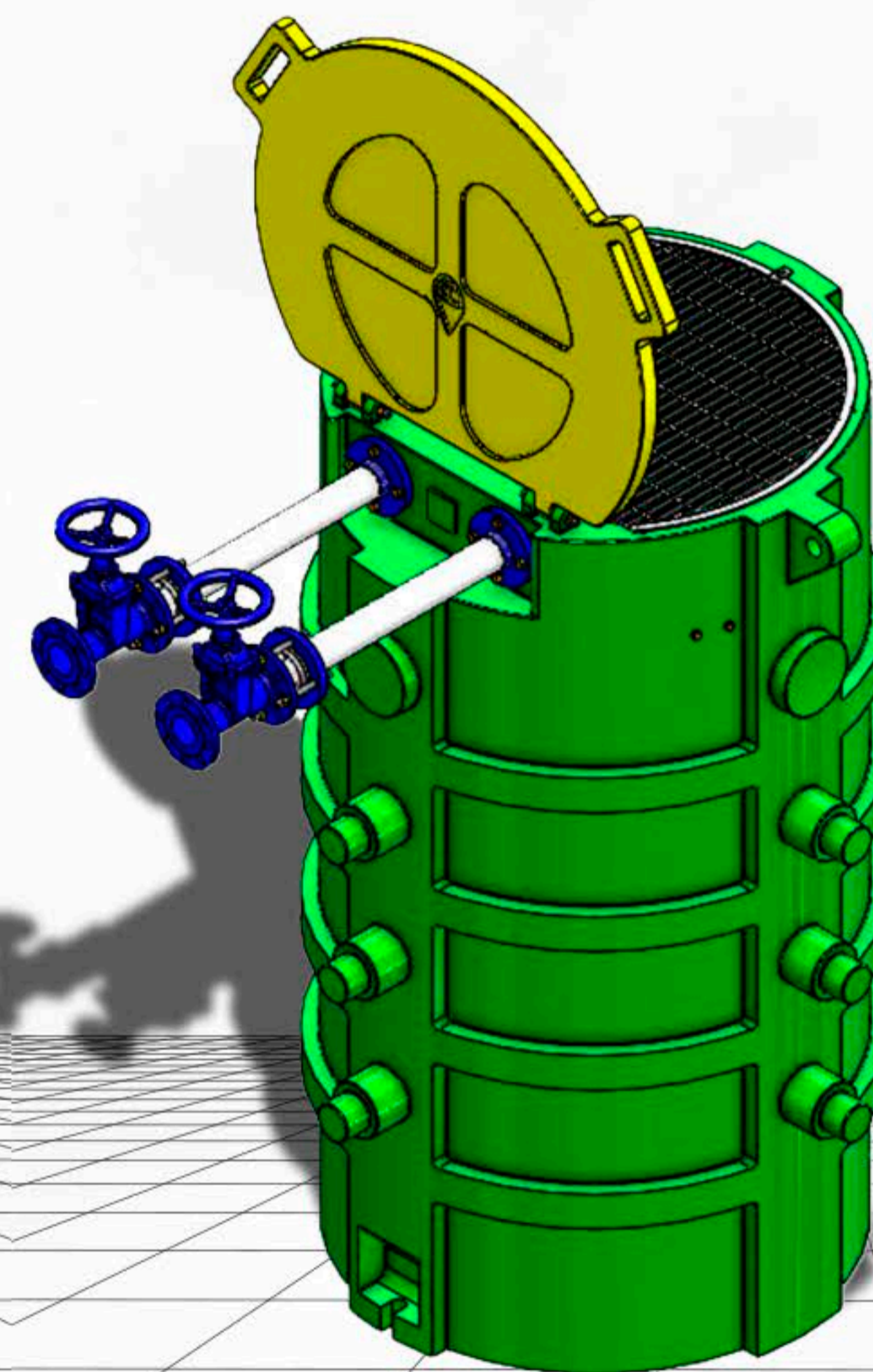
### LINHA MASTER



2400L

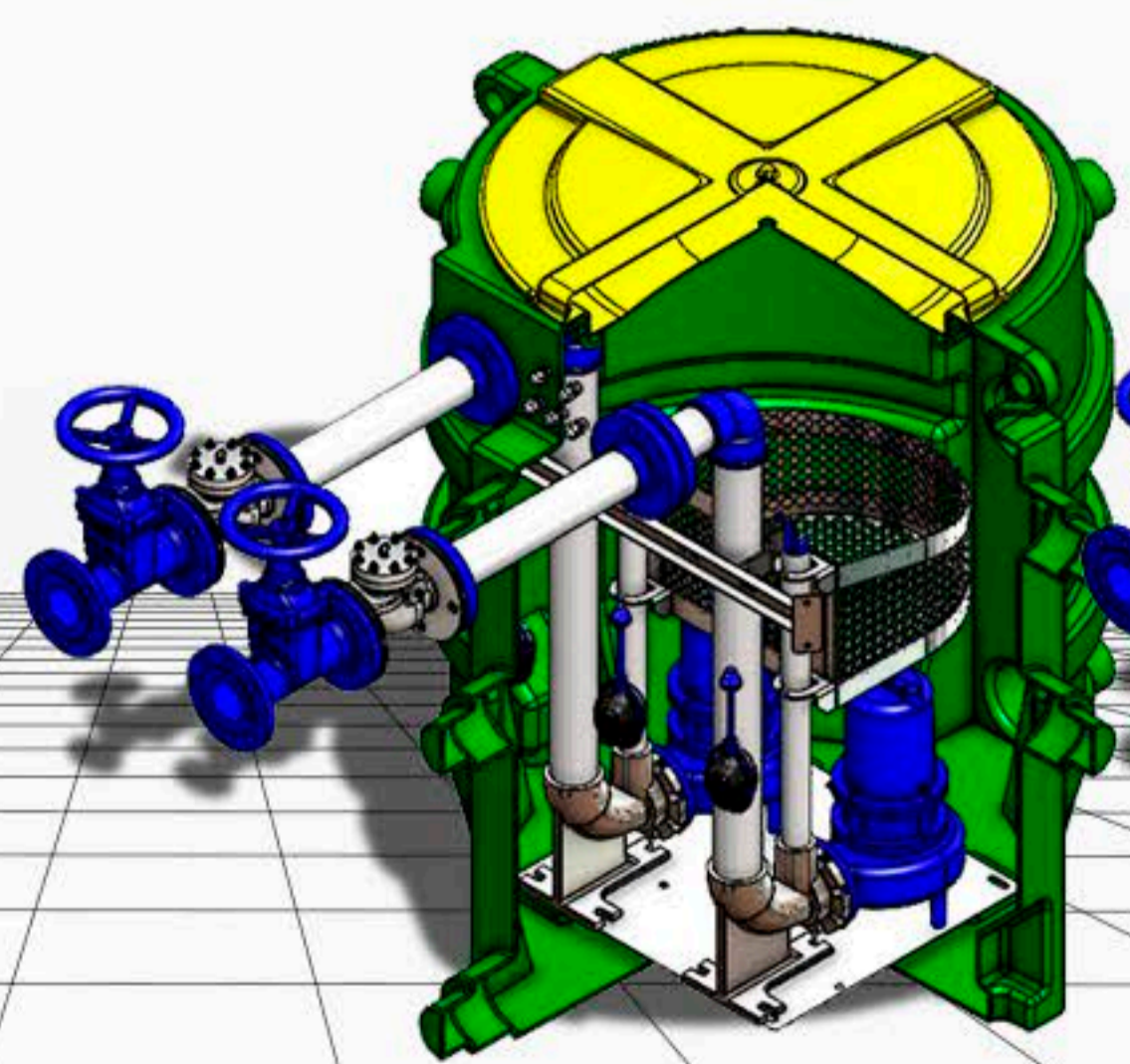


2900L

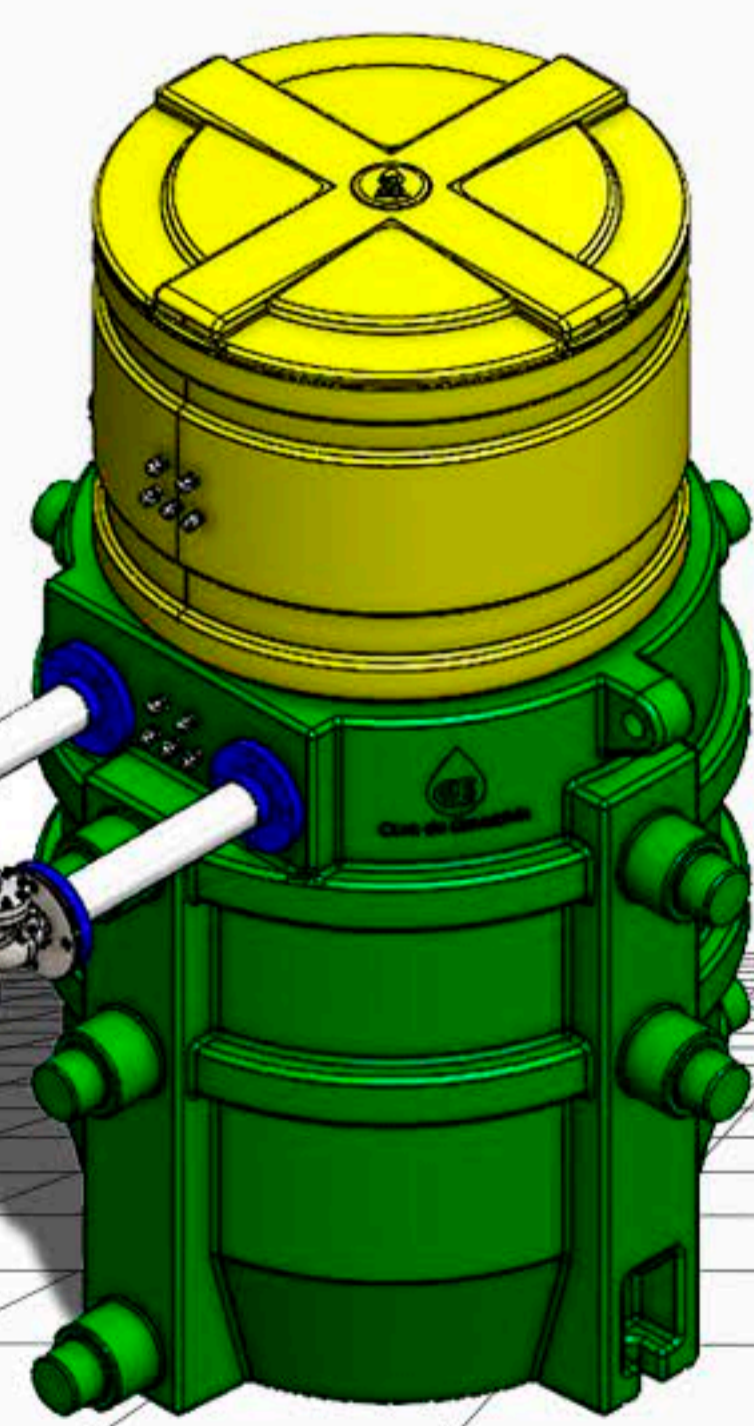


3500L

### LINHA VERSATI



1400L



1700L

### APLICAÇÃO



COMERCIAL



INDUSTRIAL



MUNICIPAL

[www.pumpsbrasil.com.br](http://www.pumpsbrasil.com.br)

[comercial@pumpsbrasil.com.br](mailto:comercial@pumpsbrasil.com.br)

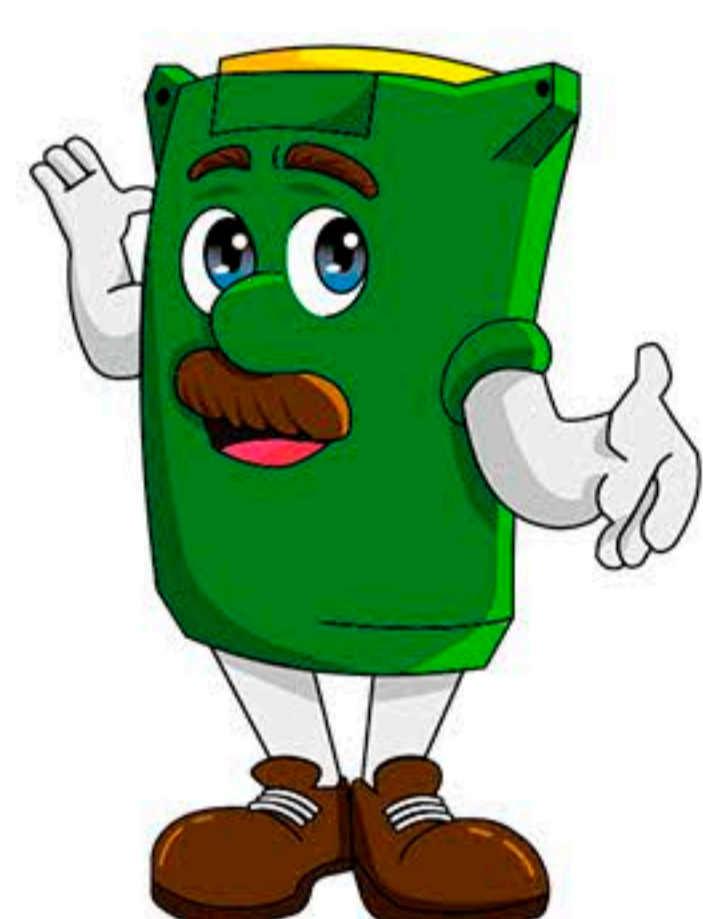
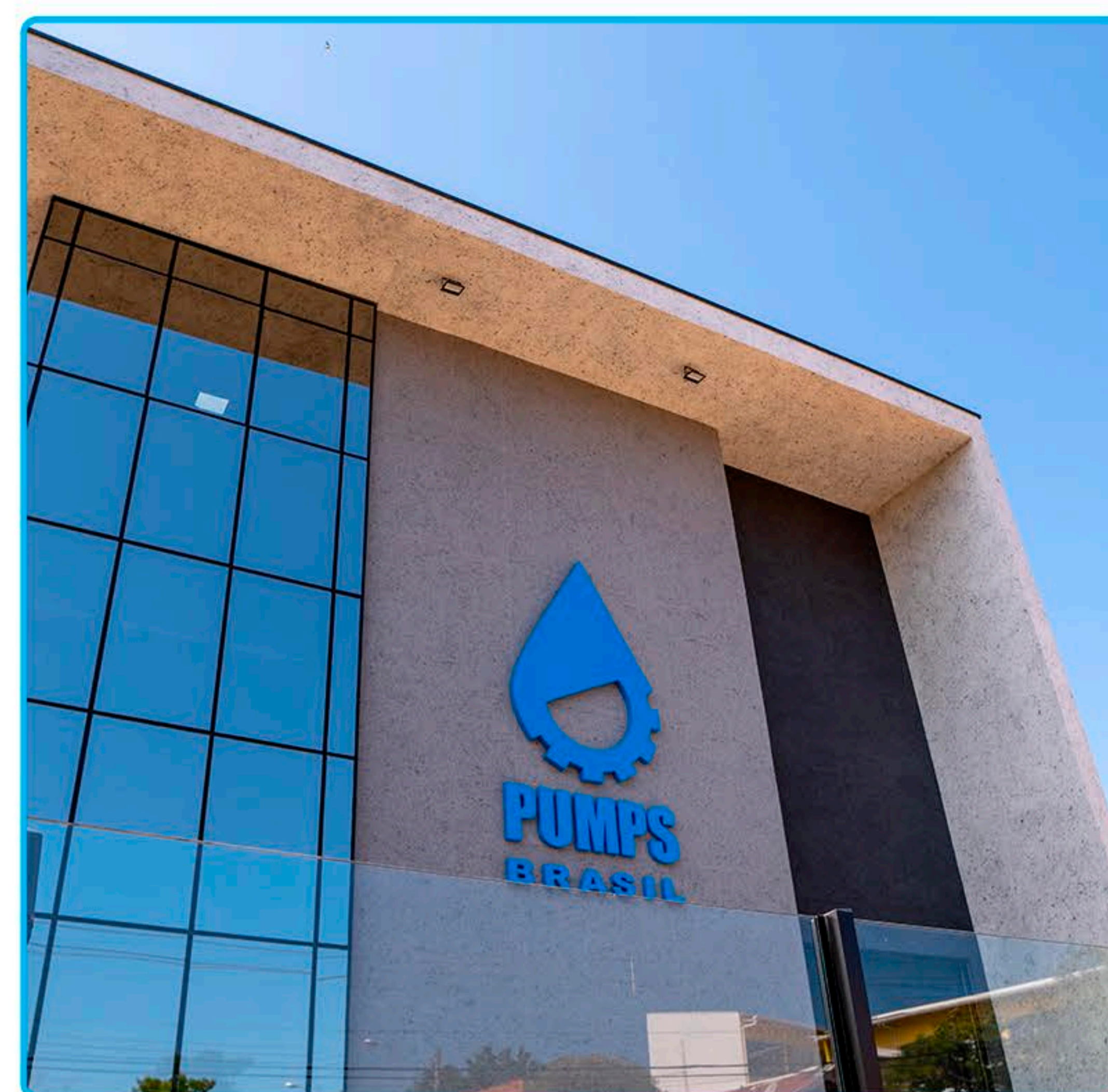
(19) 3859-2626

## CONHEÇA A PUMPS BRASIL

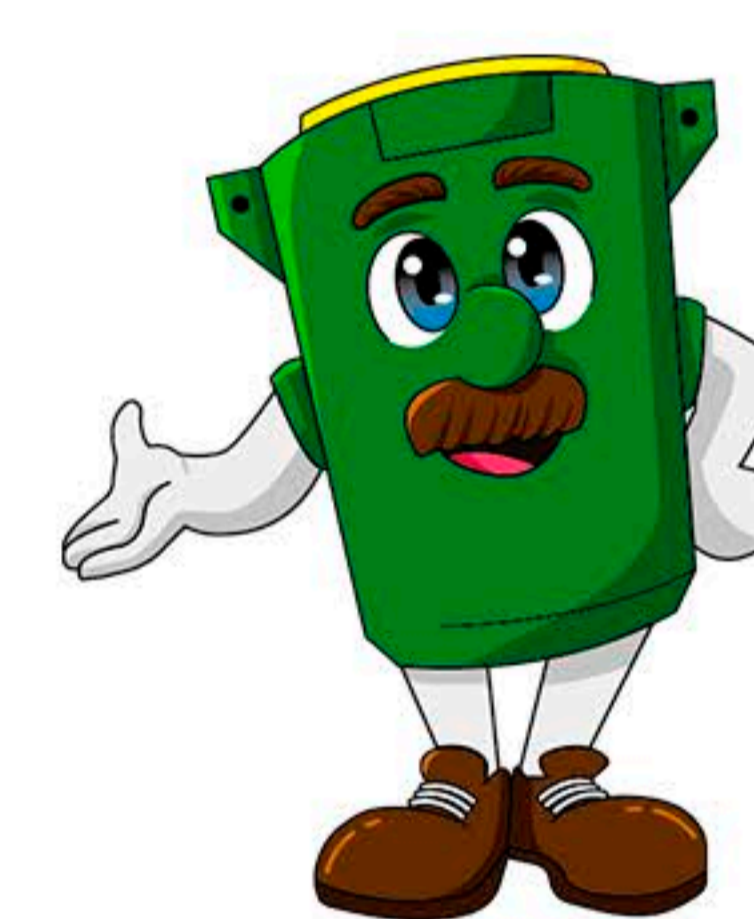
A Pumps Brasil, fundada em 2014, é uma empresa que se destaca por soluções avançadas no bombeamento de água, esgoto e efluentes. Especializada na distribuição de bombas hidráulicas e na fabricação de Estações Elevatórias de Esgoto Compactas, destacamo-nos pela **experiência, atendimento, prazo de entrega e qualidade de nossos produtos e serviços.**

Com 30 anos de experiência do corpo diretivo no mercado, nossa equipe oferece suporte técnico especializado e soluções personalizadas para atender às necessidades específicas de cada projeto. Certificados pela ISO 9001, estamos comprometidos com a excelência e a satisfação do cliente. Estabelecemos parcerias sólidas com fornecedores, garantindo as melhores opções e ofertas do mercado. Buscamos constantemente superar as expectativas e impulsionar o progresso. Confie na Pumps Brasil para soluções em bombeamento que promovem um futuro mais sustentável e próspero.

**Conheça nossas linhas de Estações Elevatórias de Esgoto Compactas, a escolha incontestável para qualidade e eficiência.**



## CASA DA ELEVATÓRIA, UMA MARCA PUMPS BRASIL, DE FABRICAÇÃO PRÓPRIA!



A Casa da Elevatória foi fundada em 2016 para complementar a gama de soluções da nossa empresa. Inicialmente distribuidores de bombas hidráulicas, tínhamos o sonho de nos tornar referência e um dos maiores fabricantes de Estações Elevatórias de Esgoto Compactas. Hoje, com orgulho, podemos afirmar que estamos alcançando esse objetivo.

Nossos produtos são projetados com atenção meticulosa aos detalhes, combinando design avançado e excelência em qualidade dos materiais. A nossa linha de estações elevatórias é robusta e inovadora, e estamos continuamente desenvolvendo novas soluções para atender às suas necessidades.



**SOLUÇÃO COMPLETA PARA VOCÊ  
E PARA O MEIO AMBIENTE**



A Estação Elevatória Compacta emerge como um elemento crucial no contexto do saneamento, destacando-se não apenas pela sua eficácia operacional, mas também por seu apelo ambiental. Em um momento em que o saneamento básico se torna um marco prioritário, a abordagem compacta dessa estação revela-se como uma solução ecologicamente responsável. Seu design otimizado não apenas aprimora a eficiência na elevação de efluentes, mas também incorpora tecnologias sustentáveis, reduzindo o consumo de energia e prevenindo contaminação do solo e do lençol freático. Ao integrar essa inovação ao marco regulatório do saneamento, não apenas elevamos a qualidade dos serviços sociais, mas também reforçamos o compromisso com a preservação ambiental, estabelecendo uma infraestrutura que atende às demandas presentes sem comprometer o futuro.

# DESCUBRA OS PRINCIPAIS BENEFÍCIOS DAS NOSSAS ELEVATÓRIAS COMPACTAS



**1. Estrutura Eficiente e de Alta Resistência:** Adquira projetos robustos e bem estruturados, fabricados em PEMD (Polietileno de Média Densidade), proporcionando eficiência excepcional, com referência a norma NBR12208.

**2. Economia e Eficiência na Instalação:** Simplifique o processo de instalação, com até 70% de redução de tempo e de custo comparado aos métodos convencionais de alvenaria.

**3. Versatilidade Volumétrica Aprimorada:** Descubra uma ampla capacidade volumétrica para atender às suas necessidades. Tanques de 1400L a 3500L.

**4. Montagem em Série dos Tanques:** Personalize o sistema conforme sua demanda, com a opção de montagem em série para se adequar a qualquer necessidade de reservação.

**5. Diâmetro Facilitador de Operações:** Facilite a operação de acoplamento e retirada das bombas com um diâmetro pensado para otimizar o processo.

**6. Componentes de Alta Qualidade:** Utilizamos tubos e conexões de recalque em PP (Polipropileno) com solda por termofusão, além de válvulas de retenção e registros homologados por companhias de saneamento, garantindo a qualidade total do sistema.

**7. As Melhores Opções de Gradeamento:** Escolha entre nosso cesto de gradeamento interno em aço inoxidável, o maior do mercado, ou nossa caixa de gradeamento externa de 300L em PP, garantindo uma eficiente retenção de resíduos e proteção dos seus equipamentos.

**8. Bomba Submersível de Qualidade Reconhecida:** Escolha por bombas submersíveis das maiores marcas mundiais, todas devidamente homologadas por companhias de saneamento para assegurar o excelente desempenho.

**9. Sistema de Acoplamento Otimizado:** Simplifique a operação de instalação das bombas com o sistema de acoplamento automático equipado com pedestal, tubo guia, corrente e manilha.

**10. Controle de Níveis Personalizável:** Personalize o controle de níveis das bombas por boia ou opcional por eletrodos, para atender exatamente às suas necessidades de operação.

**11. Automação Personalizada:** Explore as possibilidades opcionais do projeto de automação para partida, manobra, proteção e monitoramento das bombas.

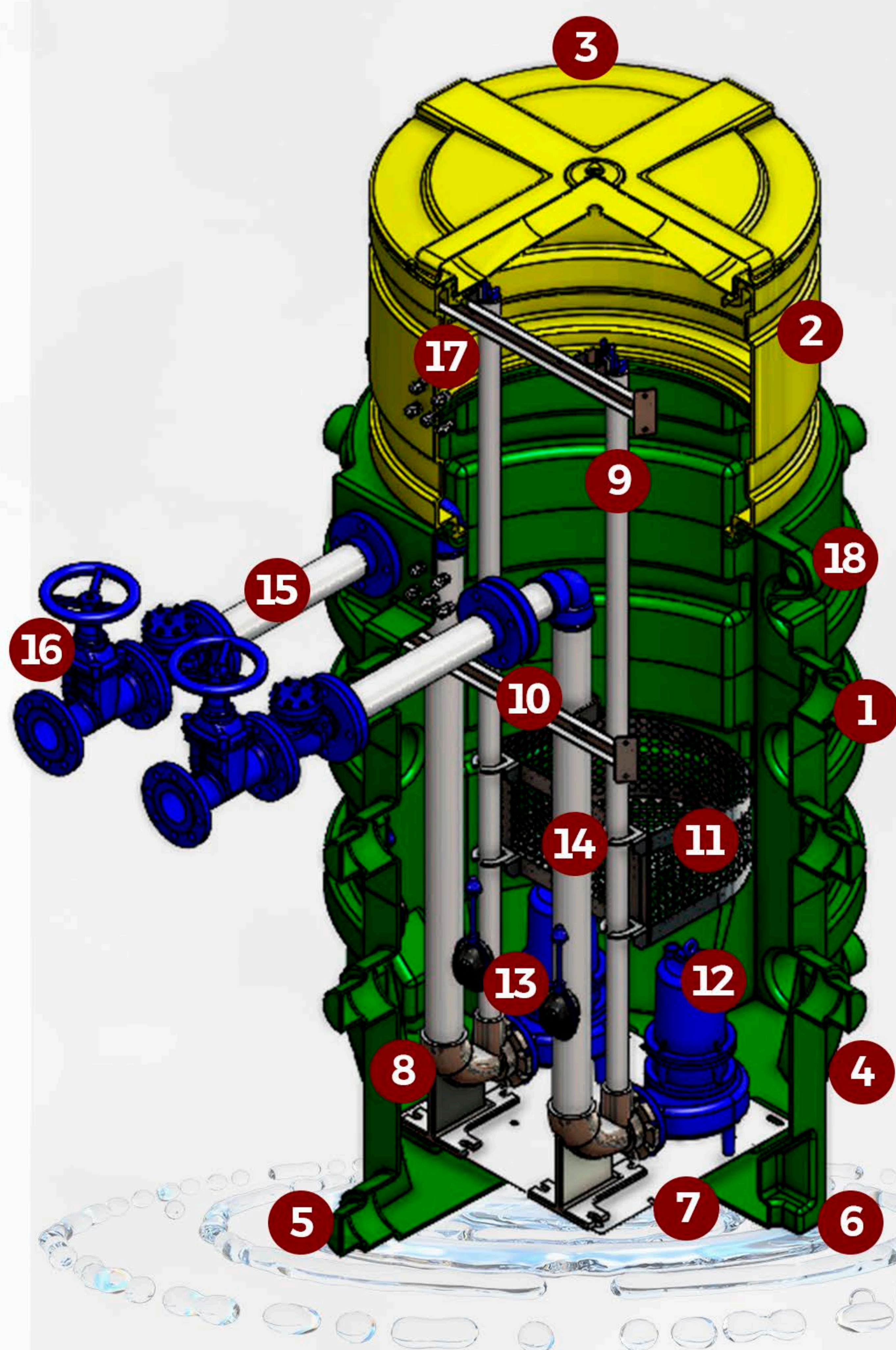
**12. Testes Credenciados:** Tenha a possibilidade de solicitar a opção de testes das bombas com ou sem testemunho, proporcionando total transparência e confiança no produto.

# CONHEÇA A LINHA VERSATI

## LANÇAMENTO

Apresentamos a Linha Versati, o mais recente lançamento da Casa da Elevatória, que expande consideravelmente as opções volumétricas de nossas linhas de Estações Elevatórias de Esgoto Compactas. Desenvolvida nas capacidades de 1400L e 1700L, com uma estrutura robusta, para aplicação nos setores de construção civil, indústria e saneamento, esta linha foi concebida com rigorosos padrões de qualidade e implementação de melhorias significativas para atender às demandas específicas de nossos clientes. As melhorias incluem o fundo auto limpante, proporcionando escoamento facilitado do efluente à área de sucção da bomba, além da opção de uso do prolongador para atuação em níveis mais baixos. Nossos projetos incluem bombas submersíveis de marcas líderes no mercado, homologadas por todas as companhias de saneamento, com opcional de testes com ou sem testemunho, assegurando uma confiabilidade absoluta.

## COMPONENTES E CARACTERÍSTICAS



- 1 Tanque produzido em PEMD, sob norma NBR 12208, nas capacidades 1400L e 1700L, com múltiplas conexões de entrada DN110 e DN160.
- 2 Prolongador permite ajuste flexível para diferentes necessidades de cotas (opcional).
- 3 Tampa de acesso roscável com vedação segura, evitando vazamentos e contaminações.
- 4 Fundo autolimpante projetado para otimizar a direção do líquido às áreas de sucção das bombas, visando a maximização da eficiência no processo de bombeamento.
- 5 Saída para conexão em série dos tanques.
- 6 Dispositivo para travamento da estação na instalação.
- 7 Chapa de fundo em aço inox para fixação do pedestal.
- 8 Conexão de descarga (pedestal) para acoplamento automático da bomba.
- 9 Tubo guia e corrente para içamento das bombas.
- 10 Sistema de ancoragem do conjunto hidráulico.
- 11 Cesto de gradeamento interno em inox para retenção de sólidos.
- 12 Bombas submersíveis homologadas por todas as companhias de saneamento.
- 13 Controle de nível por boia ou opcional por eletrodo para acionamento das bombas.
- 14 Tubo de recalque e conexões em PP (Polipropileno) com solda por termofusão nas opções DN50 ou DN80.
- 15 Toco flangeado e conexões em PP com solda por termofusão.
- 16 Válvulas de retenção e registros gaveta homologados por todas as companhias de saneamento nas opções DN50 ou DN80.
- 17 Saída para prensa cabos.
- 18 Alça de içamento e travamento da estação.gaveta homologados por companhias de saneamento.

### OPÇÃO DE INSTALAÇÃO EM SÉRIE:

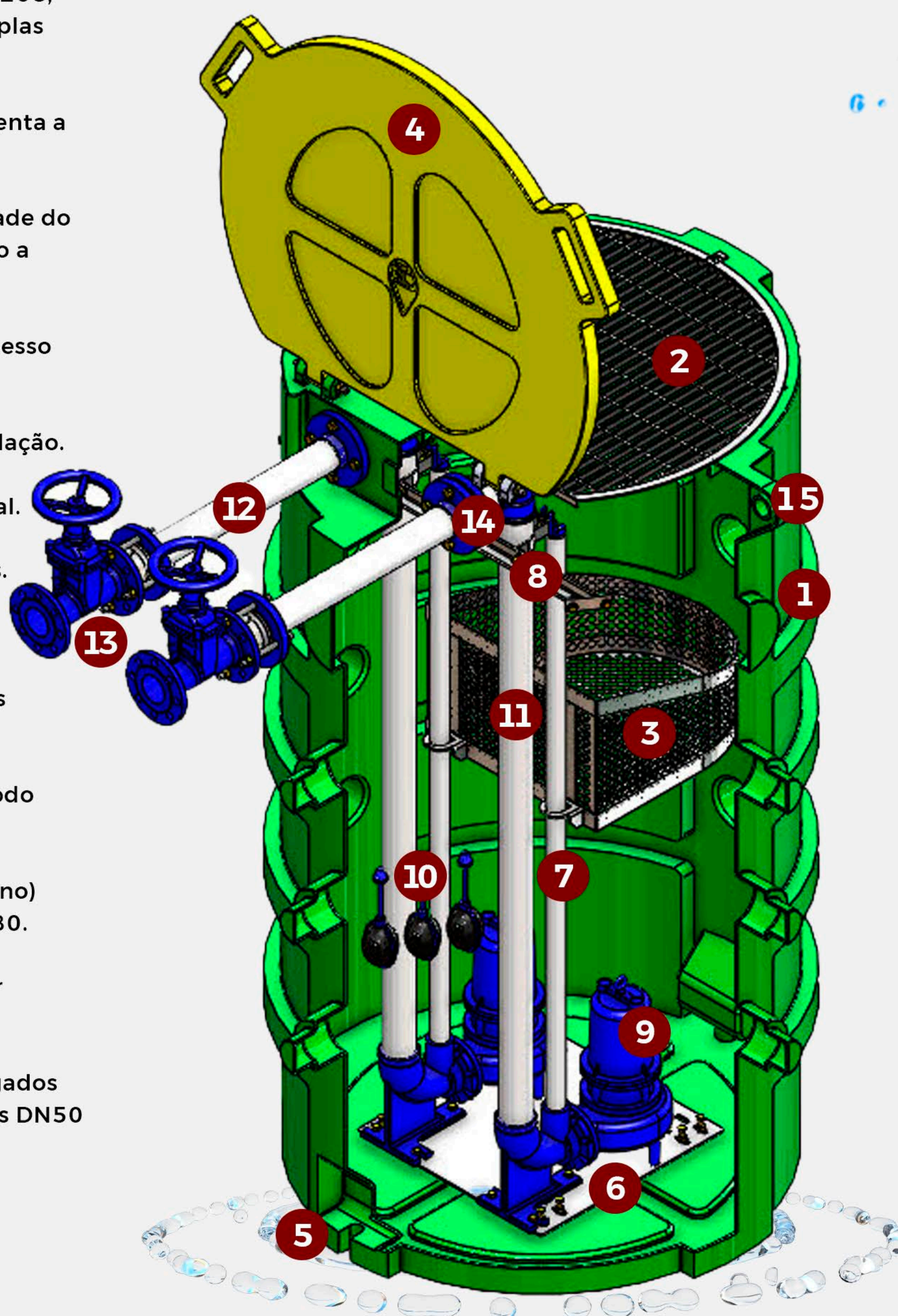
Fornecimento estrutural de montagem e instalação dos tanques em série para atender às demandas de reservação específicas de cada projeto.

# CONHEÇA A LINHA MASTER

Apresentamos a Linha Master, um produto original e amplamente reconhecido da Casa da Elevatória. Destinada a grandes projetos nos setores de construção civil, indústria e saneamento, esta linha está disponível nas capacidades de 2400L, 2900L e 3500L. Desenvolvida e montada conforme os mais rigorosos padrões de qualidade por uma equipe altamente capacitada e especializada, a Linha Master é uma solução que se destaca pela medida de seu diâmetro, ideal para instalação, manutenções e inspeções das bombas, e de seu opcional cesto de gradeamento interno, o maior do mercado, maximizando a retenção de sólidos e reduzindo a frequência de sua limpeza. Nossos projetos são equipados com bombas submersíveis de marcas líderes do mercado, homologadas por todas as companhias de saneamento, com opcional de testes com ou sem testemunho, assegurando uma confiabilidade absoluta.

## COMPONENTES E CARACTERÍSTICAS

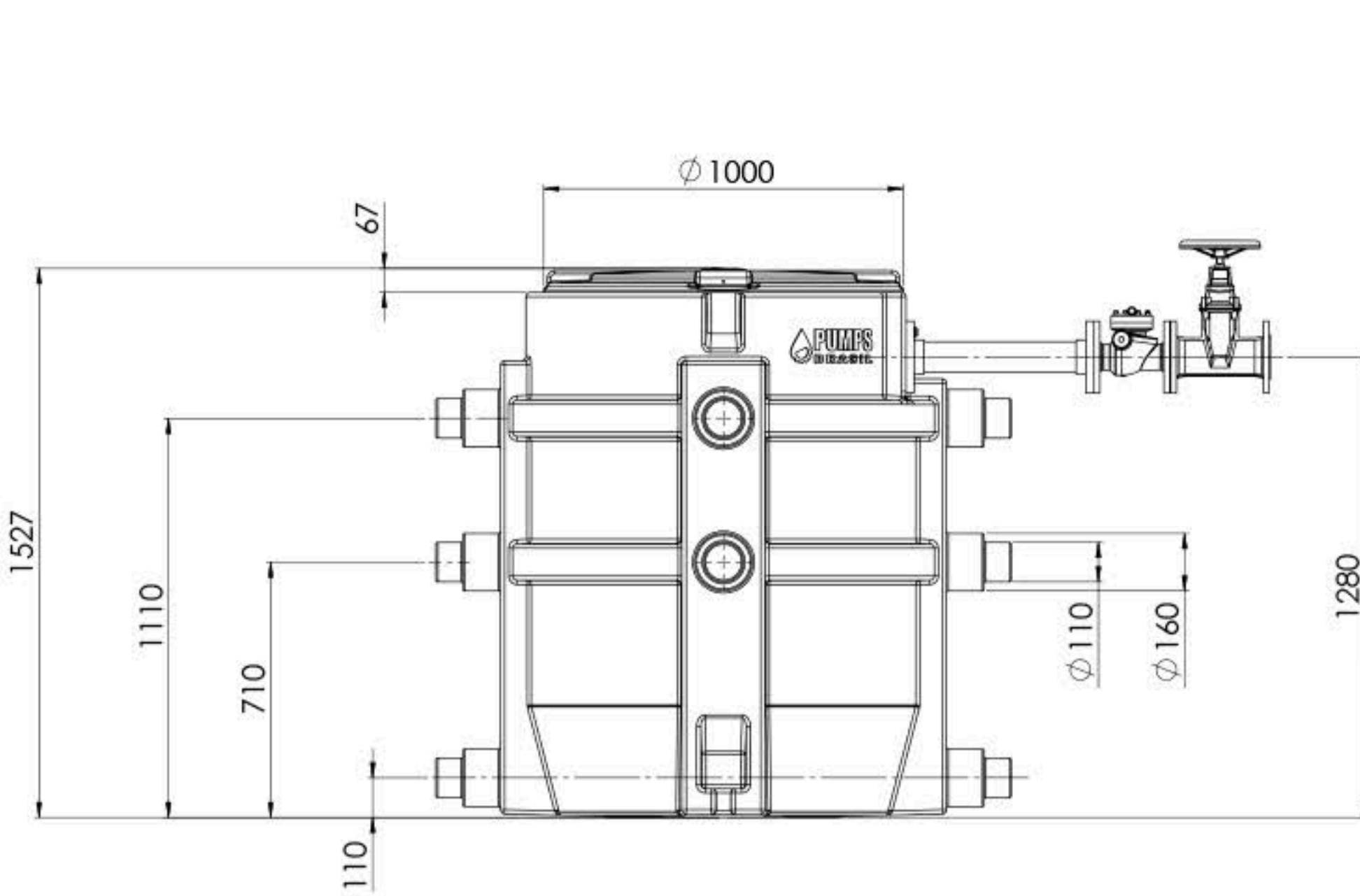
- 1 Tanque produzido em PEMD, sob norma NBR12208, nas capacidades 2400L, 2900L e 3500L, com múltiplas conexões de entrada DN100 e DN150.
- 2 Grade de segurança de acesso à elevatória, aumenta a proteção e previne acidentes (opcional).
- 3 Cesto Interno em aço inox com a maior capacidade do mercado, maximiza a retenção de sólidos, reduzindo a frequência de limpezas (opcional).
- 4 Tampa de acesso articulada proporciona fácil acesso para manutenção e inspeção.
- 5 Dispositivo para travamento da estação na instalação.
- 6 Chapa de fundo em inox para fixação do pedestal.
- 7 Tubo guia e corrente para içamento das bombas.
- 8 Sistema de ancoragem do conjunto hidráulico.
- 9 Bombas submersíveis homologadas por todas as companhias de saneamento.
- 10 Controle de nível por boia ou opcional por eletrodo para acionamento das bombas.
- 11 Tubo de recalque e conexões em PP (Polipropileno) com solda por termofusão nas opções DN50 ou DN80.
- 12 Toco flangeado e conexões em PP com solda por termofusão.
- 13 Válvulas de retenção e registros gaveta homologados por todas as companhias de saneamento nas opções DN50 ou DN80.
- 14 Saída para prensa cabos.
- 15 Alça de içamento e travamento da estação.



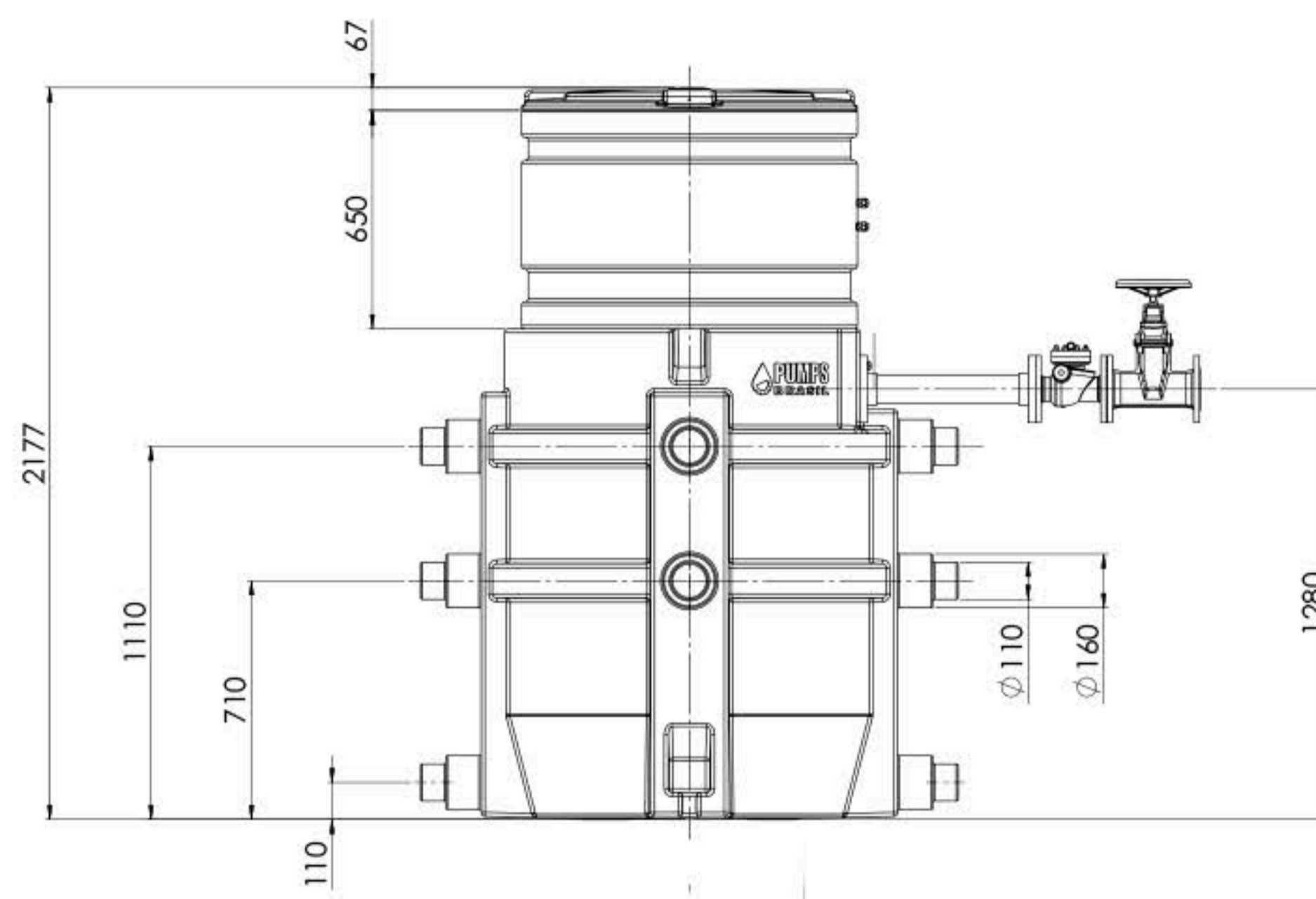
### OPÇÃO DE INSTALAÇÃO EM SÉRIE:

Fornecimento estrutural de montagem e instalação dos tanques em série para atender às demandas de reservação específicas de cada projeto.

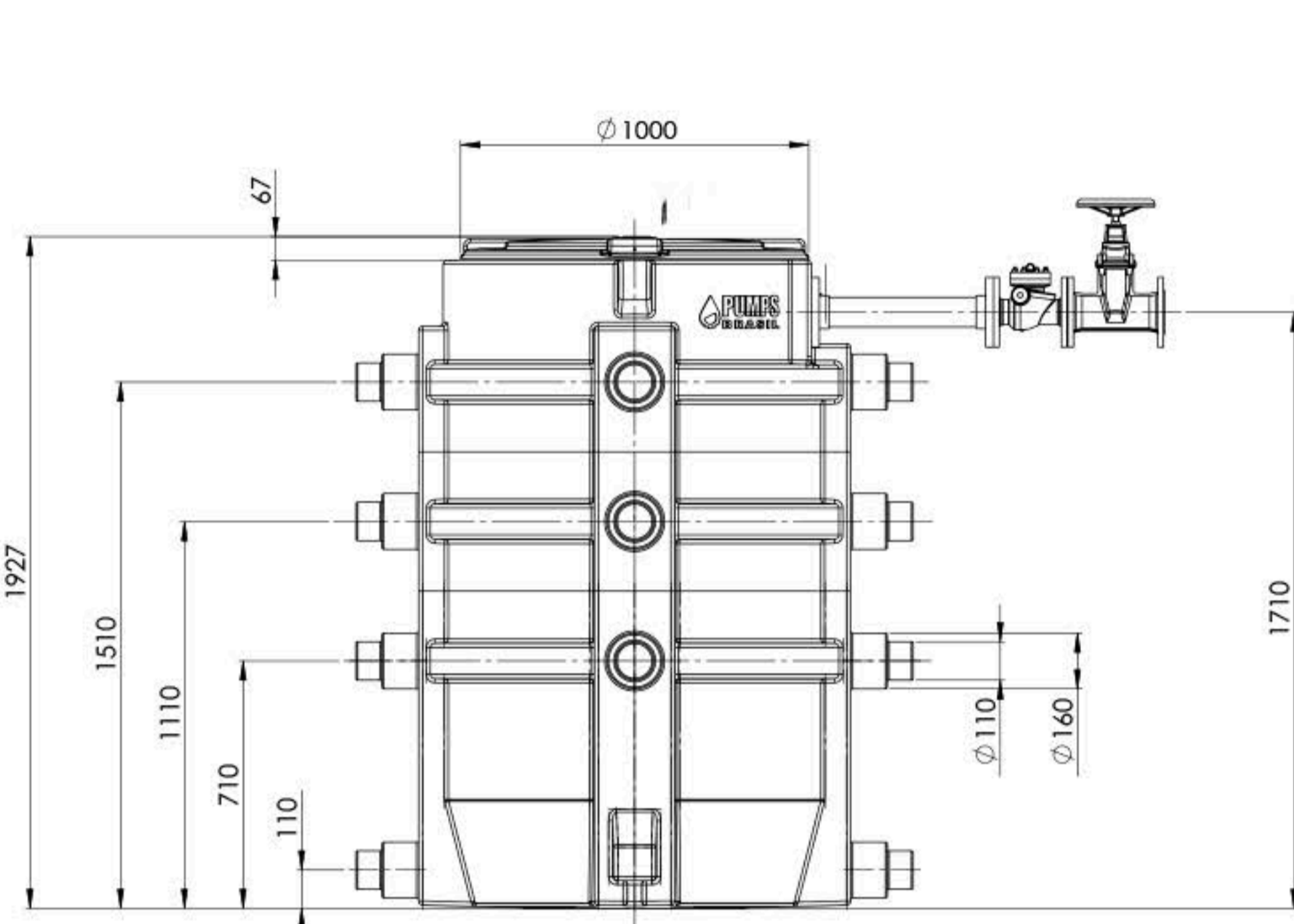
## DIMENSIONAL VERSATI



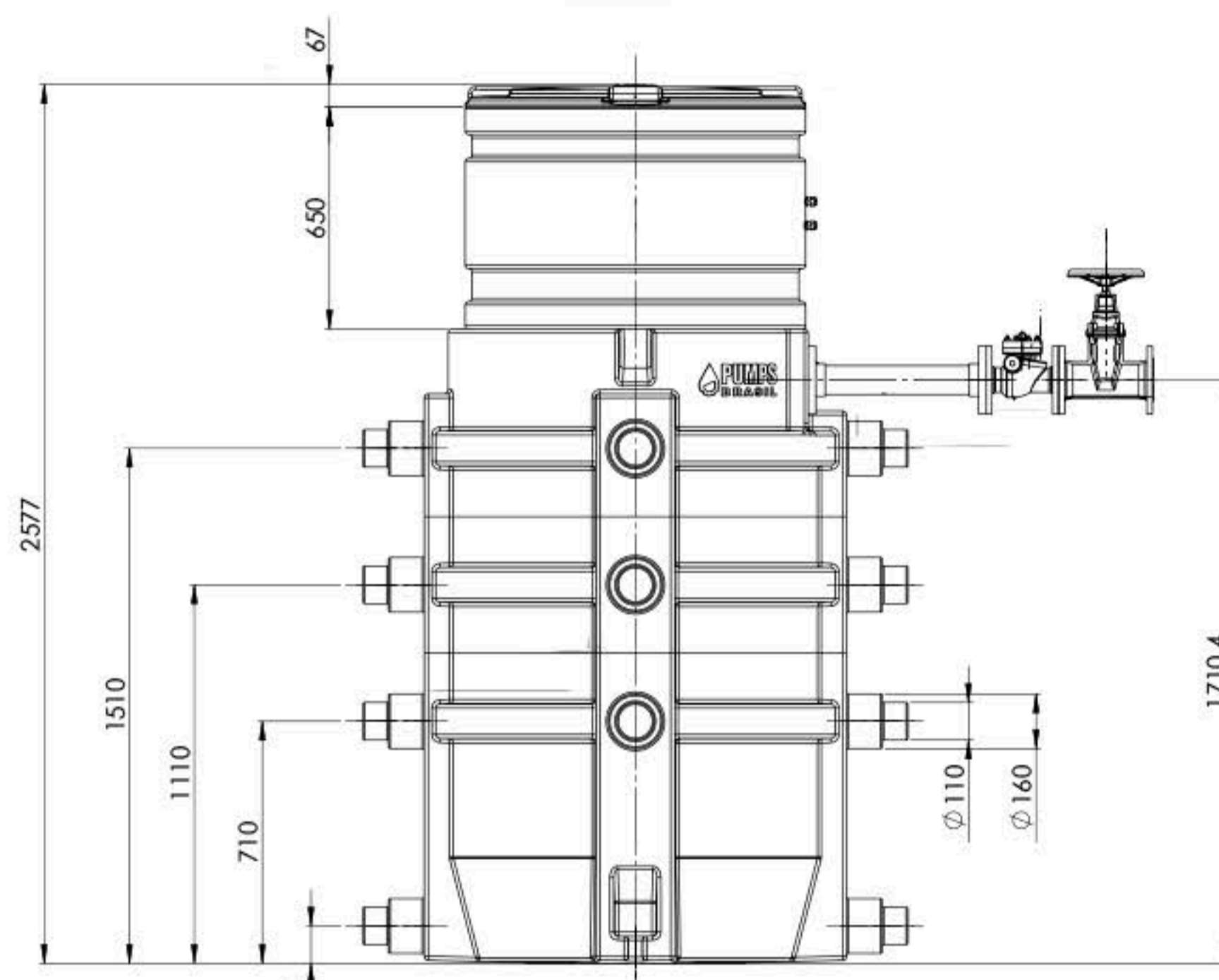
VISTA LATERAL 1400L SEM EXTENSOR



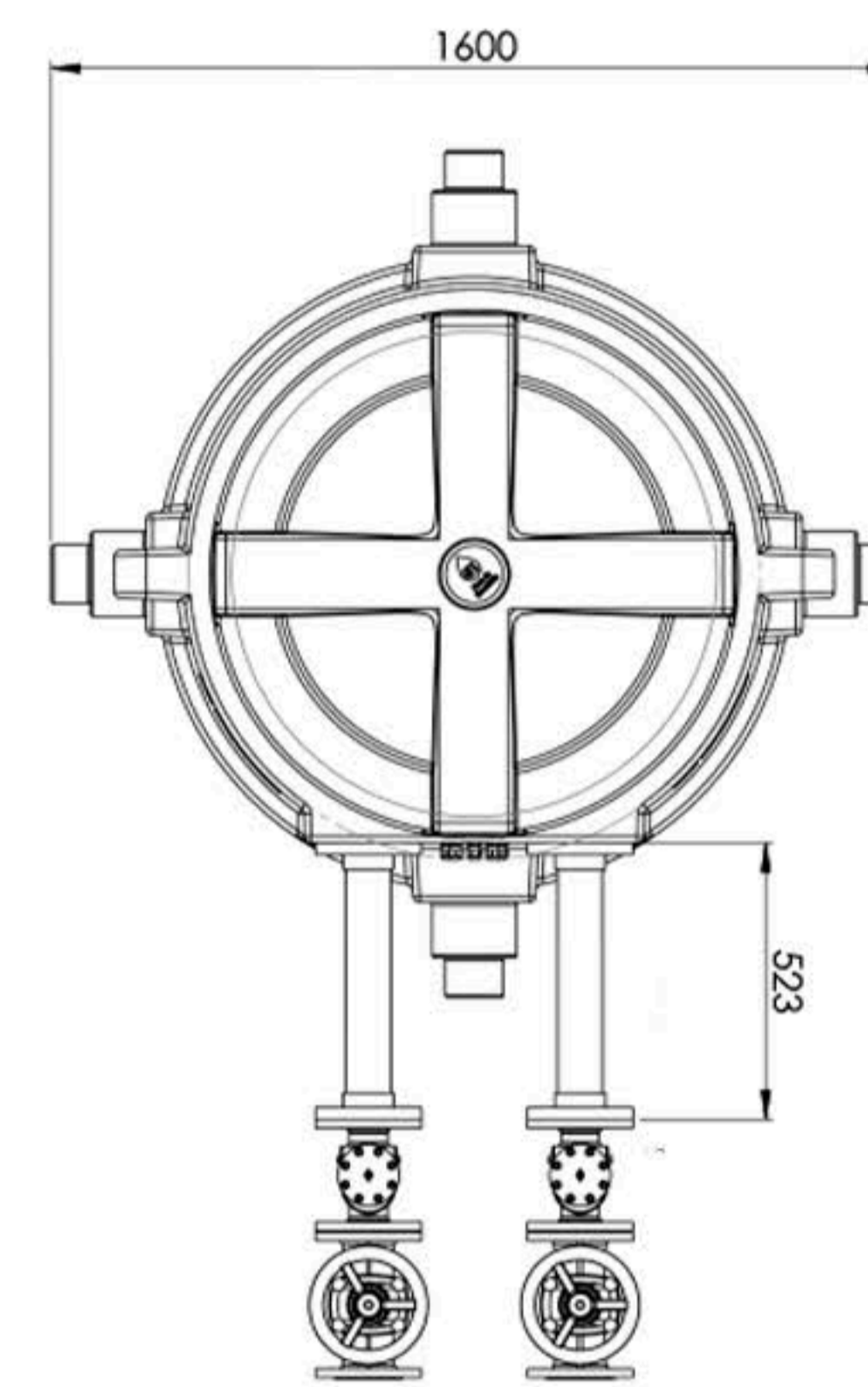
VISTA LATERAL 1400L COM EXTENSOR



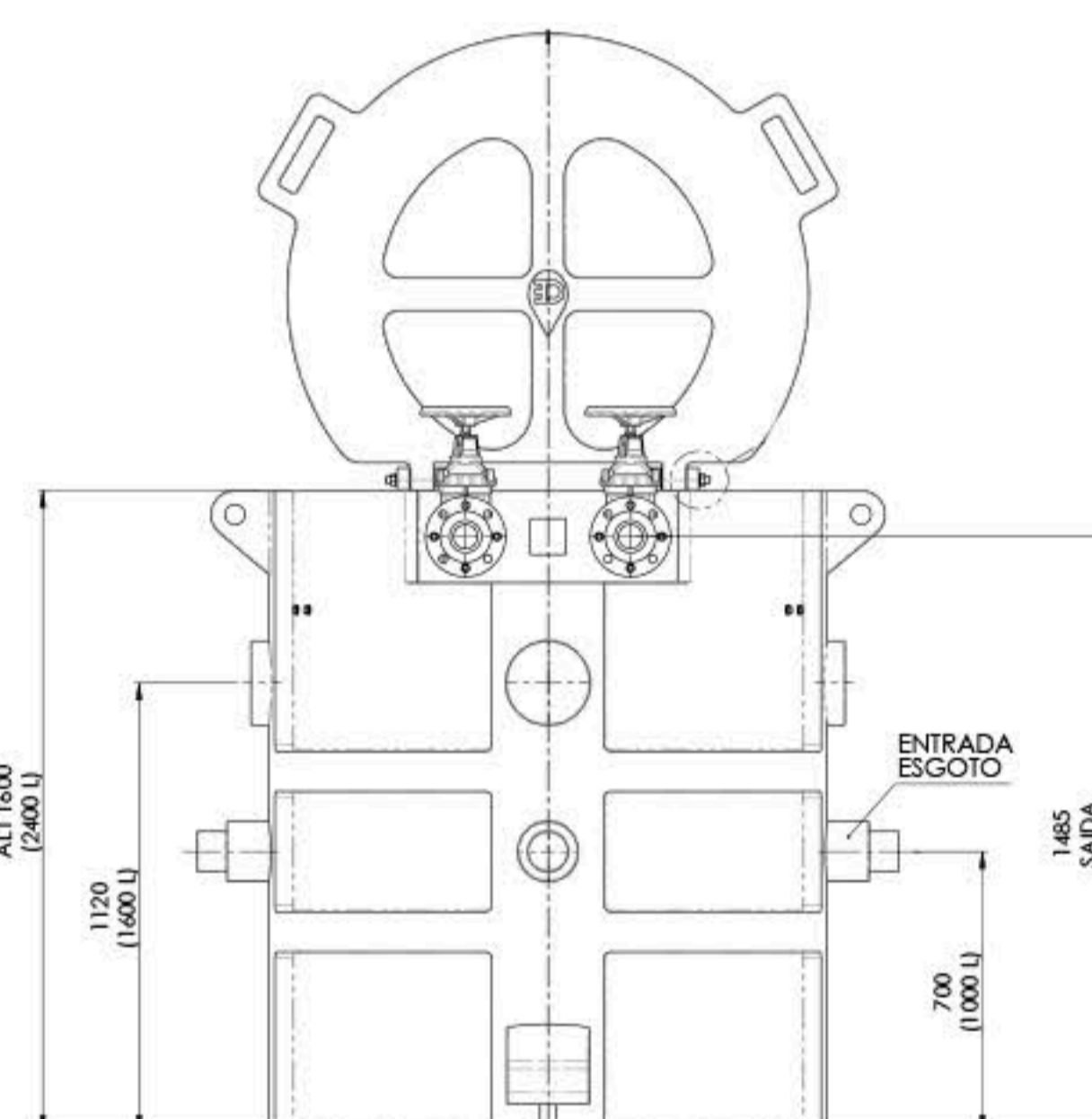
VISTA LATERAL 1700L SEM EXTENSOR



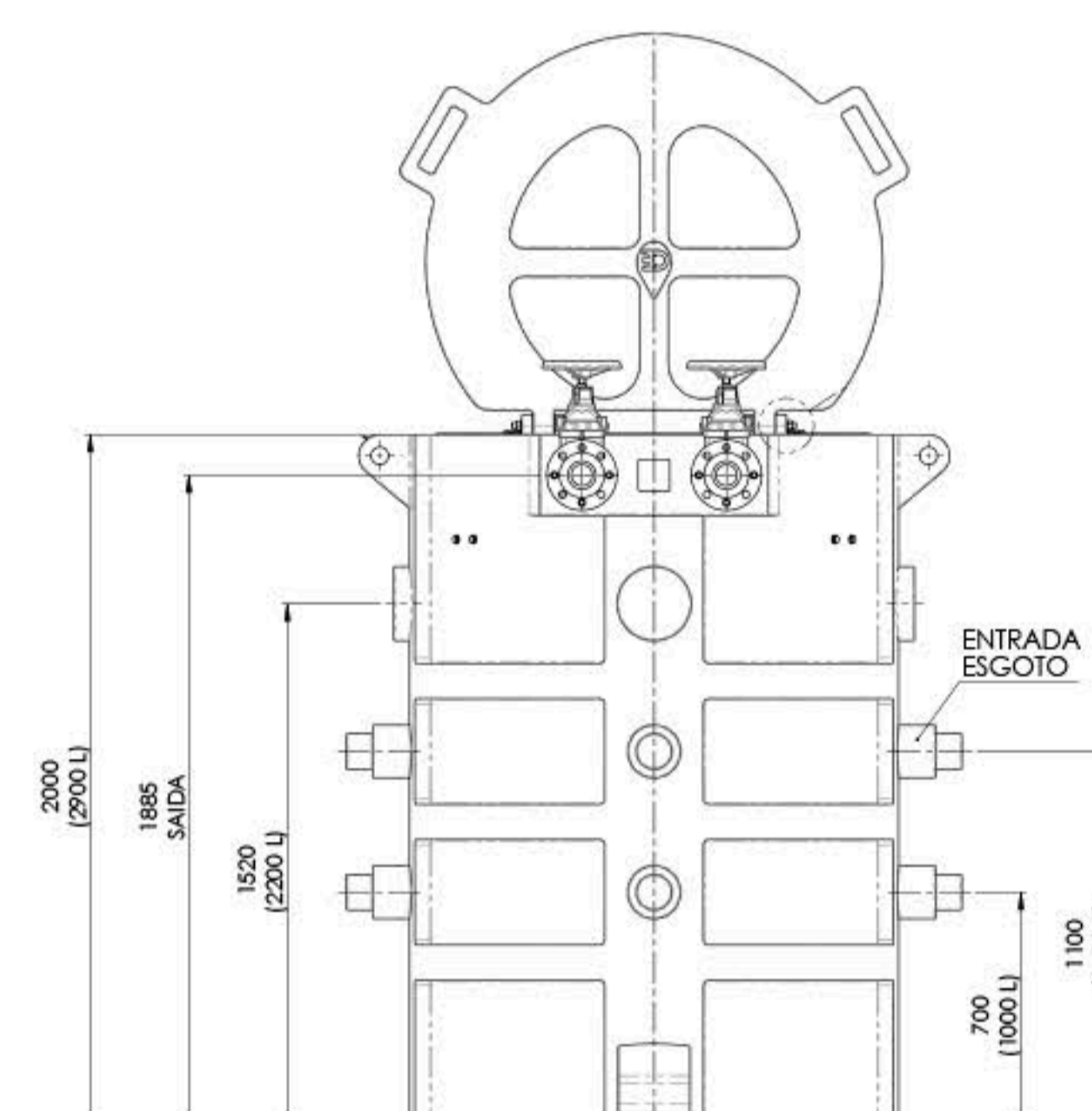
VISTA LATERAL 1700L COM EXTENSOR



VISTA SUPERIOR  
1400L/ 1700L

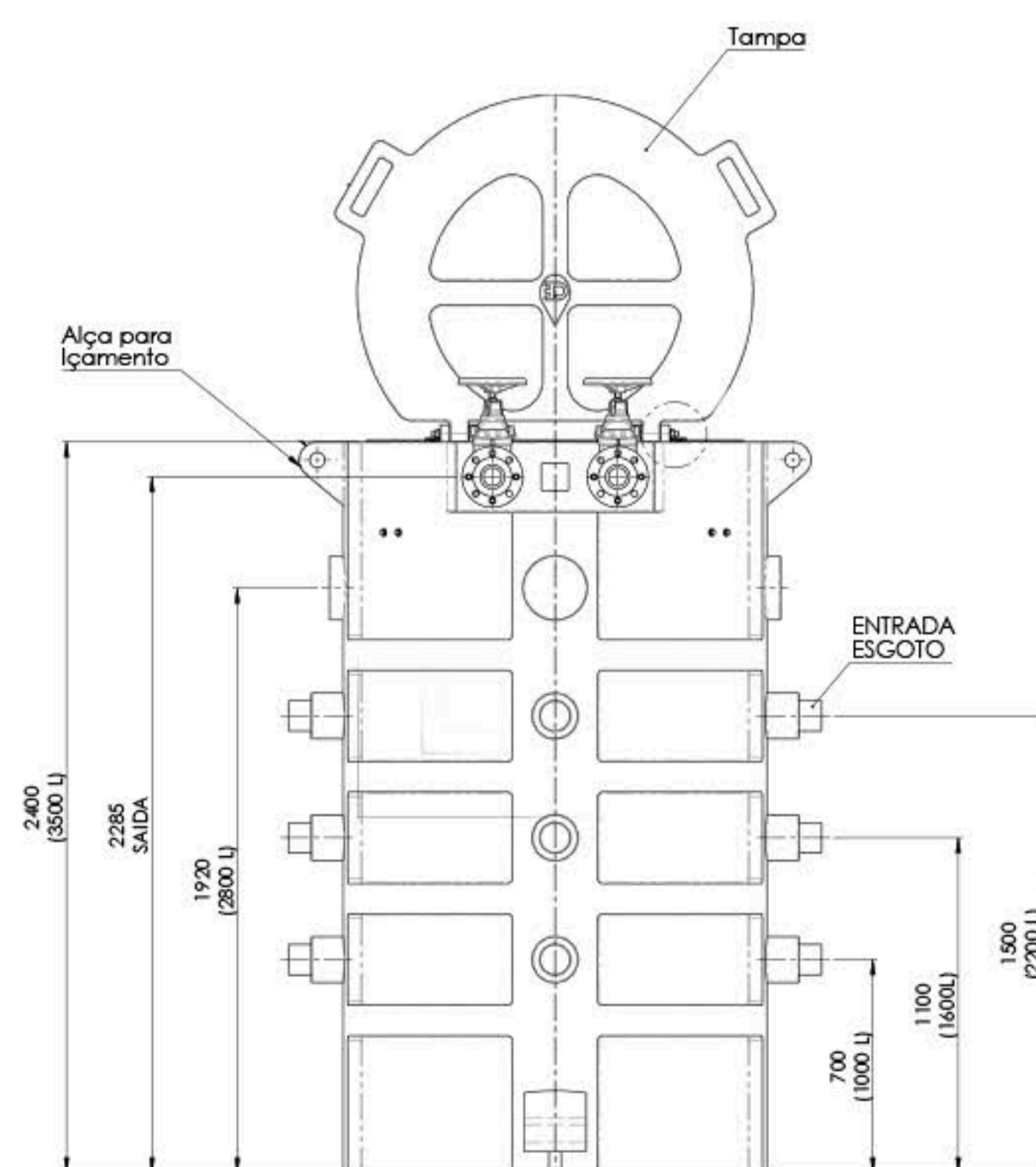


VISTA FRONTAL 2400L

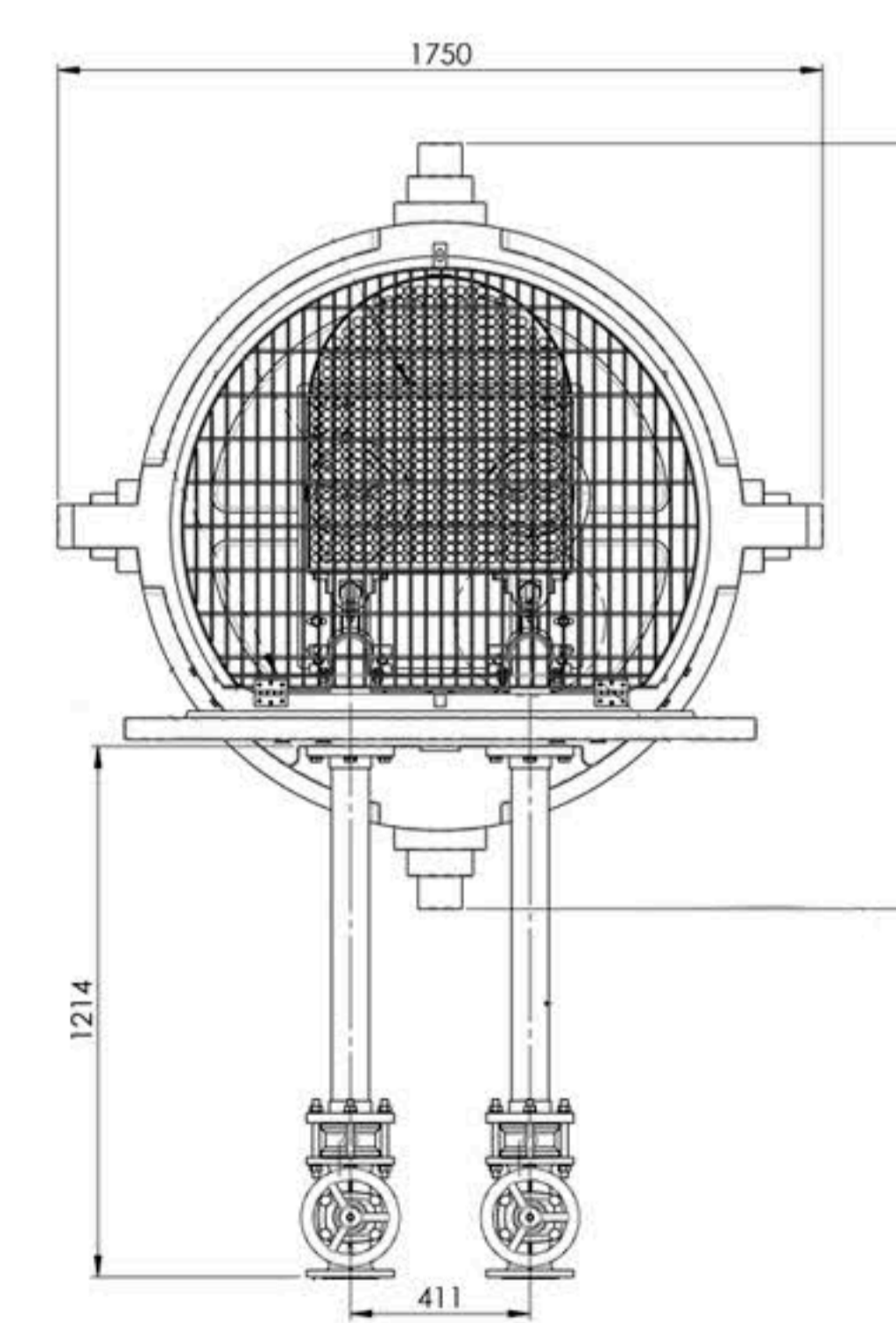


VISTA FRONTAL 2900L

## DIMENSIONAL MASTER



VISTA FRONTAL 3500L



VISTA SUPERIOR  
2400L/2900L/3500L

## COMPONENTES QUE COMPLETAM SUA ELEVATÓRIA COMPACTA

### GRADEAMENTO EXTERNO

- Projeto exclusivo Casa da Elevatória.
- Fabricado em PP com capacidade de 300 litros.
- Entrada e saída DN100.
- Unidade compacta e fácil de instalar.
- Tampa de acesso com fechamento.
- Haste removível para limpeza.



### MOTOGERADORES

- Garante a funcionalidade da estação na falta de energia.
- Motores a diesel com partida elétrica.
- Versão aberto ou cabinado.
- Automação completa com ATS.



### GRADEAMENTO INTERNO

- Projeto exclusivo Casa da Elevatória.
- Fabricado em aço inox.
- Maior capacidade de retenção de resíduos do mercado.
- Sistema de içamento com guia.
- Facilidade de limpeza.



\* Sistema de gradeamento obrigatório para assegurar garantia dos equipamentos, opcional na versão externa ou interna.

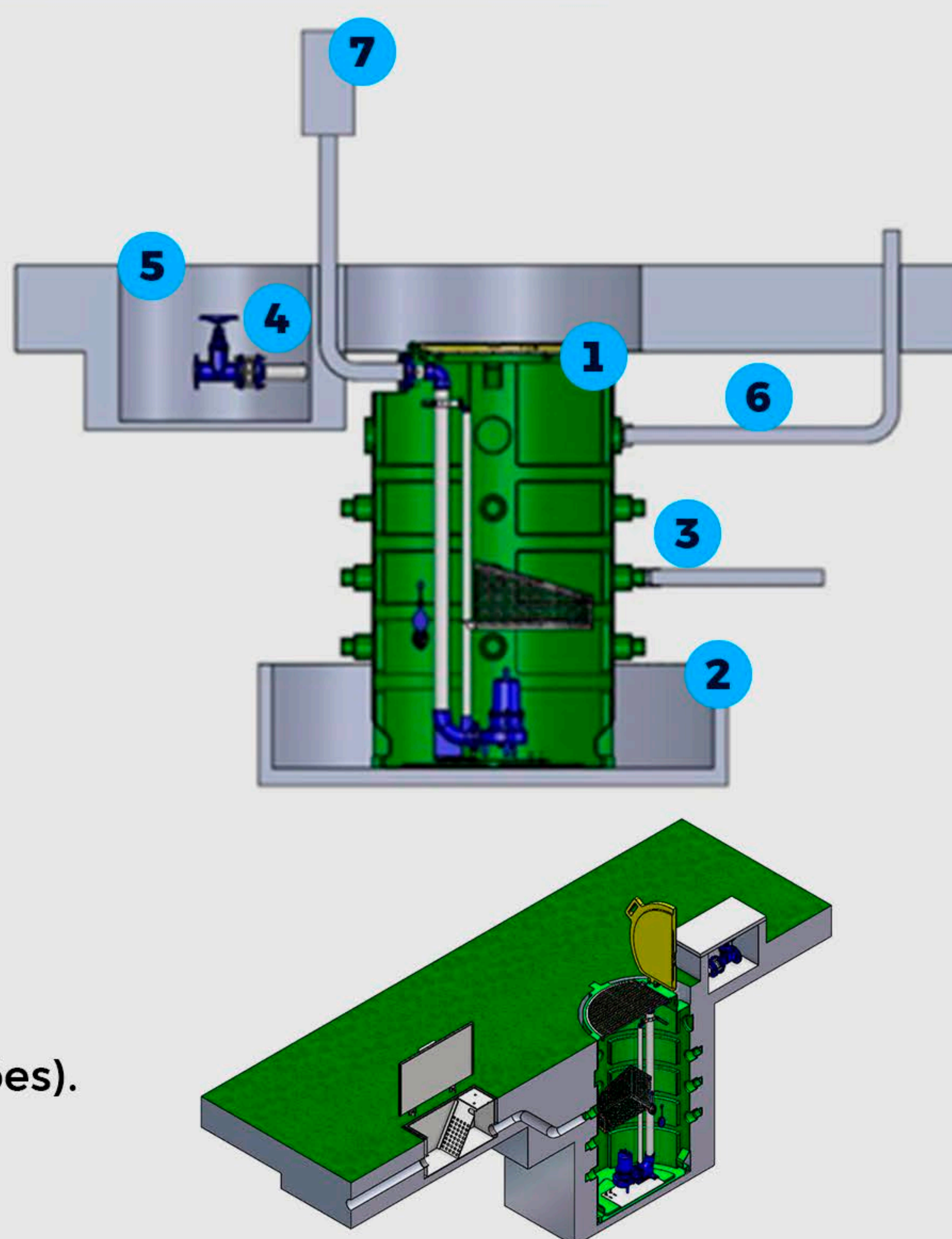
### PAINEL DE COMANDO

- Executamos projetos personalizados.
- Partida direta.
- Partida por soft starter.
- Partida por inversor de frequência.
- Módulos de supervisão das bombas.
- Marcas de primeira linha.



## ELEMENTOS DE INSTALAÇÃO

- 1 Estação elevatória compacta linha Versati ou linha Master.
- 2 Recomenda-se base de concreto magro ou anel de concreto para travamento da estação.
- 3 Conexão de entrada DN110 e DN160 - linha Versati/ DN100 e DN150 - linha Master.
- 4 Conexão de saída com barrilete, válvula de retenção e registro gaveta DN50 ou DN80.
- 5 Caixa de manobra das válvulas com tampa padrão de saneamento (opcional do cliente).
- 6 Duto de respiro (opcional do cliente).
- 7 Painel de comando das bombas (oferecemos opções).



**ALÉM DE UM TANQUE BEM ESTRUTURADO, NOS DESTACAMOS PELA QUALIDADE DAS BOMBAS SUBMERSÍVEIS QUE OFERECEMOS EM NOSSOS PROJETOS, ENTENDA O PORQUÊ!**

- Bombas das mais reconhecidas marcas mundiais.
- Homologadas por todas as companhias de saneamento.
- Ampla assistência técnica pelo Brasil.
- Garantia pela própria fábrica.
- Hidráulica com ampla passagem de sólidos ou sistema triturador.

### CONHEÇA SUAS CARACTERÍSTICAS

- **Material construtivo dos componentes** (voluta, propulsor, placa de fundo, carcaça do motor e tampa do motor): Ferro fundido GG25 ou superior.
- **Propulsores:** Semiaberto tipo Non-Clog ou ContraBlock, Vortex ou Triturador.
- **Característica do motor:** Grau de proteção IP-68, hermeticamente fechado, nas opções de 2 e 4 polos (1750 e 3500 rpm) e isolamento classe B e F (135 e 155°C).
- **Selo mecânico:** Simples ou duplo nas versões carvão/cerâmica ou carbeto de silício.
- **Conexão automática e segura:** O acoplamento rápido e seguro da bomba no pedestal simplifica a instalação e operações de manutenção. Fixado ao fundo do tanque, o pedestal é conectado ao tubo guia de forma que permite o içamento e posicionamento preciso da bomba com auxílio de corrente, resultando em um selo hermético sem a necessidade de entrada na estação.
- **Monitoramento das bombas:** Possuem por padrão ou por opção, monitoramento com protetores térmicos na cabeceira de bobinas do motor e sensor de umidade na selagem "Di-eletrodo no depósito de óleo". Esse sistema previne a ocorrência de danos graves ao motor e à bomba ao alertar a eventual ocorrência de desgaste da selagem e aquecimento demasiado do motor, ocasionado por fatores como falta de desbalanceamento de fases, queda de voltagem, bloqueio do propulsor ou falta de submersão da bomba.



# xylem

## XYLEM STEADY 1300

Modelo da bomba	Rede	Potência Nominal (cv)	Voltagem (V)	Corrente Nominal (A)	Rotação (rpm)	Peso (kg)	Propulsor Tipo	Passagem de Sólidos (mm)	Recalque Nominal	Aplicação Linha Master	Aplicação Linha Versati
1310L-80X-463-V82	Trifásico	3,2	220/380/440	9,6 / 5,7 / 4,8	1750	41	Vortex	65	DN 80	X	X
1310L-80X-463-V81	Trifásico	3,2	220/380/440	9,6 / 5,7 / 4,8	1750	41	Vortex	65	DN 80	X	X
1315M-100X-463-V87	Trifásico	3,4	220/380/440	9,9 / 6,8 / 5	1750	89	Vortex	90	DN 100	X	
1315M-100X-463-V85	Trifásico	4,0	220/380/440	11 / 7,5 / 5,7	1750	89	Vortex	90	DN 100	X	
1315M-100X-463-V83	Trifásico	5,0	220/380/440	14 / 8,8 / 7	1750	89	Vortex	90	DN 100	X	
1320M-100X-463-V84	Trifásico	7,5	220/380/440	20 / 13 / 10	1750	134	Vortex	90	DN 100	X	
1320M-100X-463-V83	Trifásico	10	220/380/440	27 / 16 / 13	1750	134	Vortex	90	DN 100	X	
1315M-100X-463-S32	Trifásico	5,0	220/380/440	14 / 8,8 / 7	1750	84	Non-Clog	90	DN 100	X	
1320H-100X-463-S52	Trifásico	7,5	220/380/440	20 / 13 / 10	1750	134	Non-Clog	90	DN 100	X	
1320H-100X-463-S53	Trifásico	10	220/380/440	27 / 16 / 13	1750	134	Non-Clog	90	DN 100	X	
1310M-80X-263-V89	Trifásico	3,8	220/380/440	10 / 6 / 5,1	3500	40	Non-Clog	65	DN 80	X	X
1310M-80X-263-V87	Trifásico	3,8	220/380/440	11 / 6 / 5,1	3500	40	Non-Clog	65	DN 80	X	X
1310S-80X-263-S66	Trifásico	2,4	220/380/440	6,7 / 4,1 / 3,3	3500	38	Non-Clog	65	DN 80	X	X
1310S-80X-263-S64	Trifásico	3,2	220/380/440	8,6 / 5,1 / 4,3	3500	38	Non-Clog	65	DN 80	X	X
1310S-80X-263-S62	Trifásico	3,8	220/380/440	10 / 6 / 5,1	3500	38	Non-Clog	65	DN 80	X	X
1315S-80X-263-S74	Trifásico	5,5	220/380/440	15 / 8,1 / 7,6	3500	80	Non-Clog	65	DN 80	X	X
1315S-80X-263-S73	Trifásico	6,5	220/380/440	17 / 9,4 / 8,6	3500	80	Non-Clog	65	DN 80	X	X
1320S-80X-263-S72	Trifásico	9,5	220/380/440	24 / 13 / 12	3500	115	Non-Clog	80	DN 80	X	
1320S-80X-263-S70	Trifásico	11	220/380/440	27 / 15 / 13	3500	115	Non-Clog	80	DN 80	X	

Modelos com selo mecânico duplo especial (alta resistência)  
 Modelos com sistema de monitoramento (protetor térmico + sensor de umidade na selagem)  
 Revestimento cerâmico na hidráulica (consultar nosso departamento técnico)  
 Testes com ou sem inspeção (consultar nosso departamento técnico)

## XYLEM STEADY 1300



Modelo da bomba	ALTURA MANOMÉTRICA (mca)																							
	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	
	VAZÃO (m³/h)																							
1310L-80X-463-V82	80	62	39	17																				
1310L-80X-463-V81		74	57	39	20																			
1315M-100X-463-V87	92	65	44	14																				
1315M-100X-463-V85	114	84	64	45	14																			
1315M-100X-463-V83	135	105	84	65	46	12																		
1320M-100X-463-V84	163	130	110	93	75	58	35																	
1320M-100X-463-V83	198	169	145	126	110	94	76	57	25															
1315M-100X-463-S32	200	167	136	107	70	35	12																	
1320H-100X-463-S52	220	200	170	140	104	67	38	12																
1320H-100X-463-S53		255	230	202	175	150	120	100	63	39	18													
1310M-80X-263-V89	57	47	35	26	18	10																		
1310M-80X-263-V87		55	47	37	29	23	14	4																
1310S-80X-263-S66		52	40	33	25	18	10																	
1310S-80X-263-S64		62	58	51	44	37	31	25	18	11	3													
1310S-80X-263-S62			67	62	55	48	44	36	31	25	18	13	5											
1315S-80X-263-S74	98	91	84	77	70	63	56	48	40	33	26	18	11	3										
1315S-80X-263-S73	105	98	92	85	79	73	66	60	54	47	40	33	27	21	14	6								
1320S-80X-263-S72		118	112	107	101	96	90	85	80	74	68	61	55	48	43	36	29	22	16	8				
1320S-80X-263-S70		126	122	117	112	106	101	96	91	86	80	74	68	62	55	49	43	36	30	23	16	9		



## EBARA LINHA DVS



EBARA LINHA DVS											
Modelo da bomba	Rede	Potência Nominal (cv)	Voltagem (V)	Corrente Nominal (A)	Rotação (rpm)	Peso (kg)	Propulsor Tipo	Passagem de Sólidos (mm)	Recalque Nominal	Aplicação Linha Master	Aplicação Linha Versati
50 DVS6.75	Trifásico	1,0	220/380/440	3,5 / 1,8 / 1,75	3500	19	Semi-vortex	32	DN 50	X	X
50 DVS61.5	Trifásico	2,0	220/380/440	6 / 3,4 / 3	3500	27	Semi-vortex	32		X	X
65(80) DVS6.75	Trifásico	1,0	220/380/440	3,5 / 1,8 / 1,75	3500	25	Semi-vortex	45	DN65/DN 80	X	X
65(80) DVS61.5	Trifásico	2,0	220/380/440	6 / 3,4 / 3	3500	34	Semi-vortex	45		X	X
65(80) DVS62.2	Trifásico	3,0	220/380/440	8,8 / 4,6 / 4,4	3500	50	Semi-vortex	56		X	X
65(80) DVS63.7	Trifásico	5,0	220/380/440	14 / 7,6 / 7	3500	59	Semi-vortex	56		X	X

Selo mecânico: Carbetto de silício x Carbetto de silício (alta resistência)  
 Testes com ou sem inspeção (consultar nosso departamento técnico)

Modelo da bomba	ALTURA MANOMÉTRICA (mca)																								
	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		
	VAZÃO (m³/h)																								
50 DVS6.75					15,3	13,8	12,2	10,7	9,1	7,4	5,7	4,1	2,7	1,2											
50 DVS61.5						18,9	17,5	16,1	14,8	13,4	12	10,6	9,2	7,9	6,6	5,2	3,6	1,9							
65(80) DVS6.75	23,7	21,8	20,2	18,7	16,9	14,8	12,5	9,3	5,2	2,2															
65(80) DVS61.5		33,4	32,2	30,9	29,4	27,4	25	22,6	20,4	18,1	15,6	12,6	9,4	6,3	3,5										
65(80) DVS62.2		48	45,3	42,5	39,9	37,2	34,4	31,4	28,2	25	21,6	18,1	14,3	10,4	6,2										
65(80) DVS63.7		59,1	57,5	55,9	54,2	52,5	50,7	48,9	46,8	44,6	42,2	39,4	36,4	33,5	30,6	27,8	25	22,1	19,4	16	12,7	8,9	4,8		

# SULZER

## SULZER LINHA ROBUSTA



SULZER LINHA ROBUSTA											
Modelo da bomba	Rede	Potência Nominal (cv)	Voltagem (V)	Corrente Nominal (A)	Rotação (rpm)	Peso (kg)	Propulsor Tipo	Passagem de Sólidos (mm)	Recalque Nominal	Aplicação Linha Master	Aplicação Linha Versati
ROBUSTA 400T	Trifásico	1,0	220/380/440	6 / 3,5 / 3	3500	28	Semi-aberto (ContraBlok)	20	2" BSP	X	X
ROBUSTA 400M	Monofásico	1,0	220	12,5	3500	30	Semi-aberto (ContraBlok)	20		X	X
ROBUSTA 500T	Trifásico	2,0	220/380/440	8 / 4,6 / 4	3500	33	Semi-aberto (ContraBlok)	20		X	X
ROBUSTA 700M	Monofásico	1,0	220	9	1750	38	Semi-aberto (ContraBlok)	50		X	X
ROBUSTA 700T	Trifásico	1,0	220/380/440	4,7 / 2,7 / 2,4	1750	34	Semi-aberto (ContraBlok)	50		X	X
ROBUSTA 800T	Trifásico	2,0	220/380/440	8,8 / 5,1 / 4,4	1750	40	Semi-aberto (ContraBlok)	50		X	X
ROBUSTA 850T	Trifásico	3,0	220/380/440	13 / 7,5 / 6,5	1750	44	Semi-aberto (ContraBlok)	50	3" BSP	X	X
ROBUSTA 1000T	Trifásico	4,0	220/380/440	14,5 / 8,4 / 7,3	3500	42,5	Vortex	45		X	X

Selo mecânico especial (consultar nosso departamento técnico)

Modelo da bomba	ALTURA MONOMÉTRICA (mca)																					
	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	34	36	38	40	42	44	46
	VAZÃO (m³/h)																					
ROBUSTA 400M			29,9	27,6	25,2	22,6	19,4	15,6	11,3	6,4												
ROBUSTA 400T			28,5	25,8	22,7	19,5	16	12	7,5	2,5												
ROBUSTA 500T				32,8	30,2	27,3	24,2	20,6	16,6	12,3	7,5											
ROBUSTA 700M		38,4	27,6	13,4																		
ROBUSTA 700T	44,9	35,7	25,2	12																		
ROBUSTA 800T		57,6	49,3	39,9	27,7	12,2																
ROBUSTA 850T			65	56,5	47	35	15	1														
ROBUSTA 1000T							34,6	28,4	21,1	13,6	6,7											

## SULZER LINHA SCAVENGER SÉRIE EJ

Modelo da bomba	Rede	Potência Nominal (cv)	Voltagem (V)	Corrente Nominal (A)	Rotação (rpm)	Peso (kg)	Propulsor Tipo	Passagem de Sólidos (mm)	Recalque Nominal	Aplicação Linha Master	Aplicação Linha Versati
EJ 10B/BX	Trifásico	1,0	220/380/440	5 / 3 / 2,5	1750	32	Semi-aberto (ContraBlok)	65	Flange 3"	X	X
EJ 20B/BX	Trifásico	2,0	220/380/440	10 / 5,8 / 5	1750	38	Semi-aberto (ContraBlok)	65		X	X
EJ 20BV/BVX	Trifásico	2,0	220/380/440	8 / 4,6 / 4	1750	43	Vortex	60		X	X
EJ 30B/BX	Trifásico	3,0	220/380/440	15 / 8,7 / 7,5	1750	65	Semi-aberto (ContraBlok)	65		X	
EJ 30BV/BVX	Trifásico	3,0	220/380/440	12 / 7,0 / 6	1750	62	Vortex	65		X	
EJ 40B/BX	Trifásico	4,0	220/380/440	15 / 8,7 / 7,5	3500	48	Semi-aberto (ContraBlok)	50		X	X
EJ 40BV/BVX	Trifásico	4,0	220/380/440	15 / 8,7 / 7,5	3500	41	Vortex	45		X	X
EJ 50B/BX	Trifásico	5,0	220/380/440	19 / 11 / 9,5	1750	70	Semi-aberto (ContraBlok)	65		X	
EJ 75B/BX	Trifásico	7,5	220/380/440	24 / 13,9 / 12	1750	73	Semi-aberto (ContraBlok)	65		X	

Selo mecânico especial (consultar nosso departamento técnico)

Revestimento cerâmico na hidráulica (consultar nosso departamento técnico)

Opcional: Linha BX e BVX, monitoramento com protetores térmicos + sensor de umidade na selagem

Testes com ou sem inspeção (consultar nosso departamento técnico)

Modelo da bomba	ALTURA MONOMÉTRICA (mca)																					
	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	34	36	38	40	42	44	46
	VAZÃO (m³/h)																					
EJ 10B/BX	58,5	46,1	27,2	6,2																		
EJ 20B/BX		79,9	67,4	52,7	37,1	20,9																
EJ 20BV/BVX - D140	48,2	33,8	18,7	2,2																		
EJ 20BV/BVX - D155	60,9	47,5	33,4	18	1																	
EJ 20BV/BVX - D170	67,5	55,7	42,4	28,4	13,8																	
EJ 30B/BX			102,7	84	64,1	42,6	19,6															
EJ 30BV/BVX - D170	79,6	62,6	42,5	17,3																		
EJ 30BV/BVX - D186		81,3	63,1	41,7	13,8																	
EJ 30BV/BVX - D199		93	75	55,6	33,2	5,7																
EJ 40B/BX - D110					61,9	52	42	31,1	20	9,6	1,7											
EJ 40B/BX - D115								37,9	27,2	18,6	9,4											
EJ 40B/BX - D120										31,6	21,6	11,2	1									
EJ 40B/BX - D125											32	22,1	13,7	6								
EJ 40BV/BVX							38	30,3	22	14,5	7,7	1,7										
EJ 50B/BX				94,7	74,5	53,9	31	6,6														
EJ 75B/BX				109,5	100,4	86,5	61,8	32,7	7,4													



## SULZER LINHA SCAVENGER SÉRIE EJ

## SULZER LINHA PIRANHA TRITURADORA



SULZER LINHA PIRANHA TRITURADORA											
Modelo da bomba	Rede	Potência Nominal (cv)	Voltagem (V)	Corrente Nominal (A)	Rotação (rpm)	Peso (kg)	Propulsor Tipo	Passagem de Sólidos (mm)	Recalque Nominal	Aplicação Linha Master	Aplicação Linha Versati
PIRANHA 09-2W	Monofásico	2,7	220	13,5	3500	23	Triturador	NA	DN32	X	X
PIRANHA 09-2D	Trifásico	2,7	220/380/440	8,3 / 4,8 / 4,2	3500	23	Triturador	NA		X	X
PIRANHA S10-4D	Trifásico	1,4	220/380/440	5,4 / 3,2 / 2,7	1750	32	Triturador	NA		X	X
PIRANHA S20-2D	Trifásico	2,4	220/380/440	8,3 / 4,7 / 3,6	3500	32	Triturador	NA		X	X
PIRANHA S30-2D	Trifásico	3,0	220/380/440	11,5 / 6,7 / 5,7	3500	53	Triturador	NA		X	X
PIRANHA PE35-2C	Trifásico	5,5	220/380/440	13,6 / 7,8 / 6,8	3500	90	Triturador	NA		X	
PIRANHA PE45-2C	Trifásico	6,7	220/380/440	16,7 / 9,7 / 8,4	3500	90	Triturador	NA		X	

Testes com ou sem inspeção (consultar nosso departamento técnico)

Modelo da bomba	ALTURA MONOMÉTRICA (mca)																					
	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	34	36	38	40	42	44	46
	VAZÃO (m³/h)																					
PIRANHA 09-2W	12,2	11,9	11,4	10,9	10,4	9,8	9,1	8,3	7,4	6,3	5	3,7	2,4	1,3	0,5							
PIRANHA 09-2D	12,2	11,9	11,4	10,9	10,4	9,8	9,1	8,3	7,4	6,3	5	3,7	2,4	1,3	0,5							
PIRANHA S10-4D	7,8	5,9	5																			
PIRANHA S20-2D		9,9	9,4	9,1	8,7	8,4	8	7,6	7	6,3	5,1	3,6	2,3	0,7								
PIRANHA S30-2D		17,4	17	16,8	16,5	16,2	15,8	15,5	15	14,5	13,8	12,8	11,2	9,1	7,1	5,4	3,7	2,1				
PIRANHA PE35-2C			22	21,3	20,6	19,9	19,1	18,1	17	15,9	14,4	12,7	10,6	8,2	5,6	3,6	1,8					
PIRANHA PE45-2C		26	25,6	25,2	25	24,8	24,4	23,9	23,4	22,8	22,1	21,2	20,2	18,7	16,7	14,6	12,7	10,6	8,4	6	3,6	1,7

**SCHNEIDER**  
**LINHA**  
**BRAVA**



SCHNEIDER LINHA BRAVA											
Modelo da bomba	Rede	Potência Nominal (cv)	Voltagem (V)	Corrente Nominal (A)	Rotação (rpm)	Peso (kg)	Propulsor Tipo	Passagem de Sólidos (mm)	Recalque Nominal	Aplicação Linha Master	Aplicação Linha Versati
BRAVA E10	Trifásico	1,0	220/380/440	8,7 / 5,0 / 4,3	3500	36,5	Semi-aberto	25	2" BSP	X	X
BRAVA E10M	Monofásico	1,0	220	16	3500	36,5	Semi-aberto	25		X	X
BRAVA E20	Trifásico	2,0	220/380/440	9,7 / 5,6 / 4,8	3500	38,5	Semi-aberto	25		X	X
BRAVA E30	Monofásico	3,0	220	13,6 / 7,8 / 6,8	3500	45	Semi-aberto	25		X	X
BRAVA EV40	Trifásico	4,0	220/380/440	15,7 / 9,1 / 8,5	3500	45	Vortex	45	3" BSP	X	X
BRAVA 255	Trifásico	1,0	220/380/440	7 / 4 / 3,1	1750	46	Semi-aberto	50	2" BSP	X	X
BRAVA 255 M	Monofásico	1,0	220/380/440	13	1750	45	Semi-aberto	50		X	X
BRAVA 355	Trifásico	2,0	220/380/440	10 / 6 / 5,1	1750	45	Semi-aberto	50	3" BSP	X	X
BRAVA 355	Trifásico	3,0	220/380/440	12 / 7 / 6,1	1750	46	Semi-aberto	50		X	X

Selo mecânico especial (consultar nosso departamento técnico)

Modelo da bomba	ALTURA MANOMÉTRICA (mca)																	
	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	
	VAZÃO (m³/h)																	
BRAVA E10	35,2	32,9	30,1	26,8	22,9	18,4	13,7	9,3	5,3	1,7								
BRAVA E10M	35,2	32,9	30,1	26,8	22,9	18,4	13,7	9,3	5,3	1,7								
BRAVA E20	40,9	39,3	37,5	35,7	33,6	31,3	28,6	25,7	22,2	18,2	13,8	9,3	5,1	1,3				
BRAVA E30	43,6	42,2	40,6	38,8	37	35	32,7	30,2	27,4	24,2	20,5	16,5	12,3	8,1	4,2			
BRAVA EV40						40	36,2	32,2	27,9	23	17,3	10,5						
BRAVA 255 - 1CV	47,3	38,1	27,4	14,1														
BRAVA 255 M - 1CV	47,3	38,1	27,4	14,1														
BRAVA 355 - 2CV		54,1	46,9	38,6	28,8	15,8												
BRAVA 355 - 3CV			56,2	49,7	42,3	33,6	22,4											

SCHNEIDER LINHA BCS-365											
Modelo da bomba	Rede	Potência Nominal (cv)	Voltagem (V)	Corrente Nominal (A)	Rotação (rpm)	Peso (kg)	Propulsor Tipo	Passagem de Sólidos (mm)	Recalque Nominal	Aplicação Linha Master	Aplicação Linha Versati
BCS-365	Trifásico	1,0	220/380/440	5,2 / 3 / 2,6	1750	45	Semi-aberto Non-Clog	63	Flange 3"	X	X
BCS-365 M	Monofásico	1,0	220	15	1750	46	Semi-aberto Non-Clog	63		X	X
BCS-365	Trifásico	2,0	220/380/440	11,7 / 6,8 / 5,9	1750	46	Semi-aberto Non-Clog	63		X	X
BCS-365	Trifásico	3,0	220/380/440	16,8 / 9,7 / 8,4	1750	86	Semi-aberto Non-Clog	63		X	
BCS-365	Trifásico	5,0	220/380/440	20,9 / 12,1 / 10,5	1750	89	Semi-aberto Non-Clog	63		X	
BCS-365	Trifásico	7,5	220/380/440	25 / 14,5 / 12,5	1750	90	Semi-aberto Non-Clog	63		X	

Selo mecânico especial (consultar nosso departamento técnico)

Modelos com sistema de monitoramento (protetor térmico + sensor de umidade na selagem)

Modelo da bomba	ALTURA MANOMÉTRICA (mca)																
	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34
	VAZÃO (m³/h)																
BCS-365 - 1CV		57,1	37,8	15,2													
BCS-365 M - 1CV		57,1	37,8	15,2													
BCS-365 - 2CV		87,8	73	56,2	36,4	10,6											
BCS-365 - 3CV		110	95,4	79,6	61,7	40,4	12,7										
BCS-365 - 5CV			115	99,5	83,2	65,3	44,9	21									
BCS-365 - 7,5CV				122	107	90,8	73,3	53,9	31,7								

**SCHNEIDER**  
**LINHA**  
**BCS-365**



**SCHNEIDER**  
**LINHA SHARK**  
**TRITURADORA**



SCHNEIDER LINHA SHARK TRITURADORA											
Modelo da bomba	Rede	Potência Nominal (cv)	Voltagem (V)	Corrente Nominal (A)	Rotação (rpm)	Peso (kg)	Propulsor Tipo	Passagem de Sólidos (mm)	Recalque Nominal	Aplicação Linha Master	Aplicação Linha Versati
SHARK-1	Trifásico	1,0	220/380	5,2 / 3,5	3500	35	Triturador	NA	1.1/4"	X	X
SHARK-1	Monofásico	1,0	220	7,8	3500	35	Triturador	NA		X	X
SHARK-2	Trifásico	2,0	220/380/440	13 / 7,8 / 6,5	3500	47	Triturador	NA	2"	X	X

Triturador de aço inox temperado AISI 440 C, de alta dureza

Maior número de cortes por minuto 745.200 (1 cv) 414.200 (2 cv)

Selo mecânico constituído de aço inox AISI-316, buna N, carbeto de silício (Modelos 1 cv)

Selo mecânico constituído de aço inox AISI-304, buna N, grafite e cerâmica (Modelos 2 cv)

Modelo da bomba	ALTURA MANOMÉTRICA (mca)																
	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	23	26	29	32	35	38	40
	VAZÃO (m³/h)																
SHARK-1	9,8	9	8,1	7,2	6	4,5	2,2										
SHARK-2	7,7	7,6	7,5	7,4	7,3	7,2	7	6,9	6,7	6,6	6,3	6	5,6	4,9	3,8	2,2	1,2



## SOMOS ESPECIALISTAS EM SOLUÇÕES DE BOMBEAMENTO DE ÁGUA, ESGOTO E EFLUENTES!

Nossa equipe técnica comercial desenvolve projetos personalizados com excelência. Disponibilizamos de especialistas na montagem de estações elevatórias e um time logístico ágil para atender todas as suas necessidades.



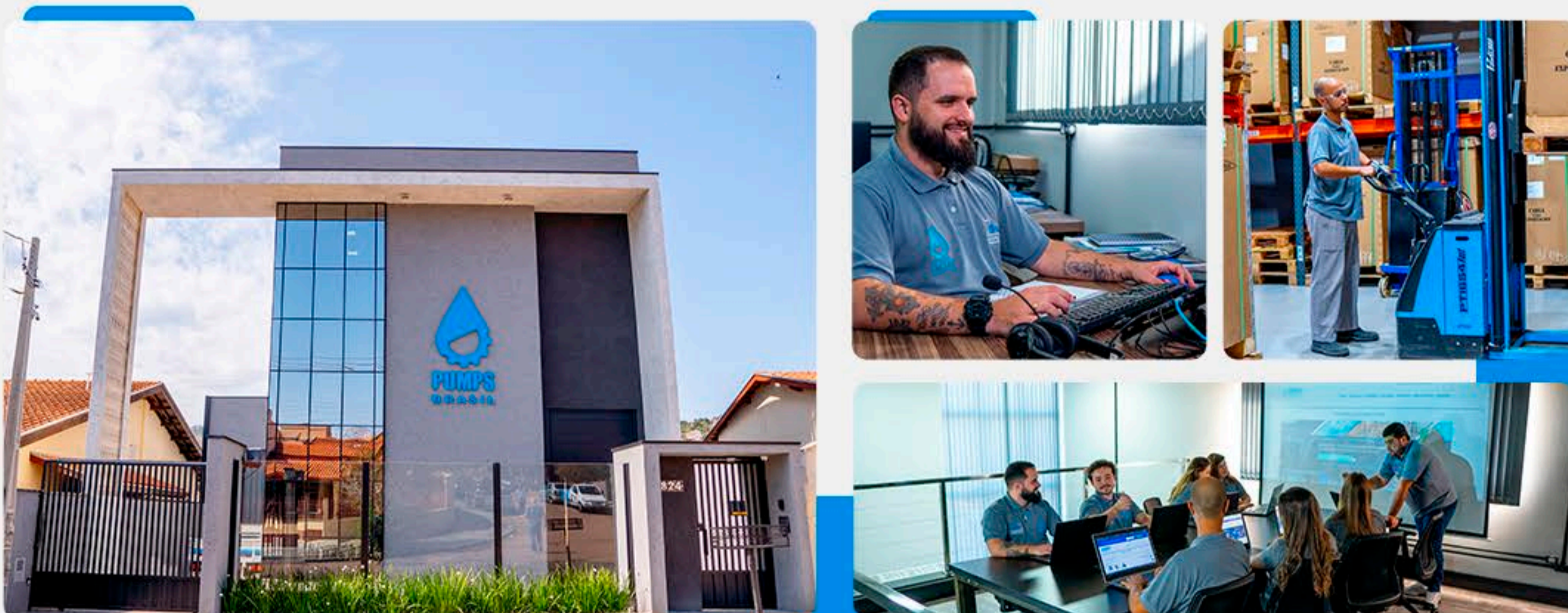
## DESCUBRA A EXCELÊNCIA DE UMA EMPRESA COMPLETA

MANUTENÇÃO - AUTOMAÇÃO  
PEÇAS - ACESSÓRIOS



Conte conosco para serviços de manutenção de bombas submersíveis com peças 100% genuínas. Disponibilizamos técnicos na área de automação, mecânica e hidráulica para start-up do sistema.

### Conte com uma estrutura completa



### Ampliação da nossa sede

2025: 1100m<sup>2</sup>



## Soluções inteligentes para bombeamento de esgoto e efluentes

Conte com nossa equipe de especialistas

[www.pumpsbrasil.com.br](http://www.pumpsbrasil.com.br)

[comercial@pumpsbrasil.com.br](mailto:comercial@pumpsbrasil.com.br)

(19) 3859-2626

